
NÁVOD K POUŽITÍ

SKLÁDAČKA PAPÍRU

TF-Mega-M plus **TF-Mega-A plus**

Originální návod

Před použitím si přečtěte tento návod.
Ponechte tento návod na místě použití, abyste do něj mohli
snadno nahlížet.

Úvod

Děkujeme za nákup výrobku společnosti HEFTER.

Před použitím si přečtěte tuto příručku a „Bezpečnostní příručku A“ dodávanou s tímto výrobkem. „Bezpečnostní příručka A“ obsahuje informace pro správné a bezpečné používání tohoto produktu.

Po přečtení ponechte příručku a „Bezpečnostní příručku A“ na místě použití, abyste do nich mohli snadno nahlížet, kdykoli se v budoucnu vyskytnou otázky týkající se produktu.

Symboly

V této příručce se používá několik symbolů, které označují důležitá varování. Přečtěte si prosím pokyny doprovázené těmito symboly. Tyto symboly mají následující význam.



Popisuje pokyny, které je třeba dodržovat při používání.



Nezapomeňte si přečíst pokyny, abyste předešli problémům způsobeným nesprávnými operacemi.



Označuje doplňkové nebo užitečné informace.



Popisuje názvy souvisejících položek a doplňující pokyny.

Ochranná známka

Název produktu a název společnosti použité v této příručce jsou ochranné známky nebo registrované ochranné známky příslušných společností.

Autorská práva

Reprodukce nebo přetištění tohoto dokumentu zčásti nebo celého bez povolení je zakázáno.

Bezpečnostní opatření

Napájení

- Ujistěte se, že použitý napájecí zdroj je vždy v následujícím rozsahu.

Napájení: 100 až 240 V AC, 50/60 Hz

- Když ze stejné zásuvky napájíte další spotřebiče, ujistěte se, že kombinovaná spotřeba energie nepřekračuje kapacitu napájecího zdroje.

Jmenovitý výkon: 125W

Jmenovitý proud: 1,3 až 0,65 A

Provozní prostředí

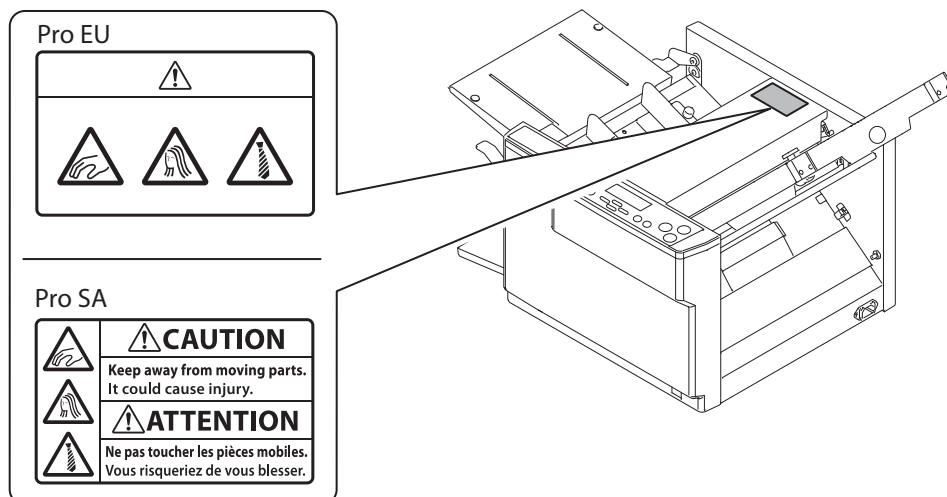
Používejte toto zařízení v následujícím prostředí.

- kde je rozsah teploty mezi 5 a 35 °C/41 a 95 °F (–5 až 45 °C/23 až 113 °F při skladování)
- kde je rozsah vlhkosti mezi 20 a 80 % RH (10 až 90 % RH při skladování, avšak bez kondenzace)
- kde není vystaveno přímému slunečnímu záření
- kde venkovní osvětlení nepřesahuje 1 500 lx
- kde dochází k malým nebo žádným vibracím
- které neobsahuje polétavou sůl
- kde nejsou žádné škodlivé chemikálie
- kde zařízení není vystaveno vodě

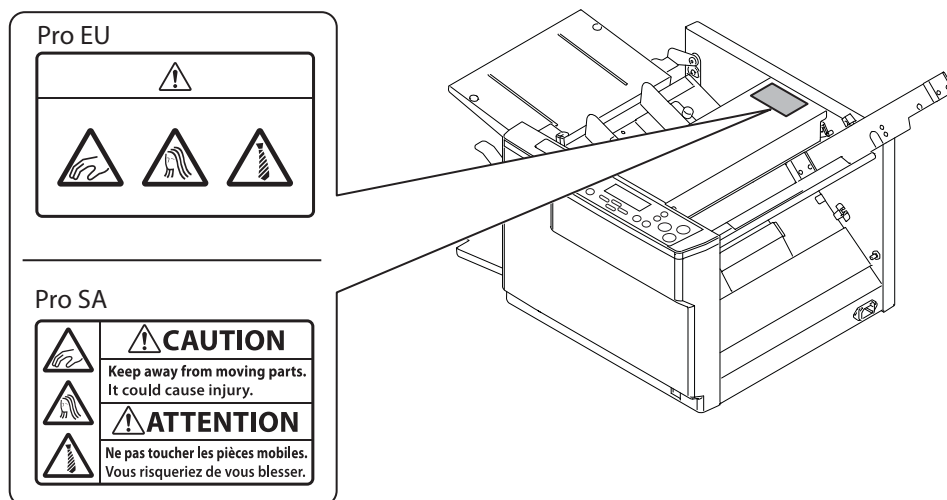
Štítky VAROVÁNÍ/POZOR

- ▼ Pro zajištění bezpečnosti uživatele jsou na stroji nalepeny štítky „VAROVÁNÍ“ a „POZOR“. Neodstraňujte je ani neměňte.
Když se štítky zašpiní nebo ztratí, požádejte svého prodejce o nové.

TF-Mega-M plus



TF-Mega-A plus



Obsah

Bezpečnostní opatření	i
Napájení	i
Provozní prostředí	i
Štítky VAROVÁNÍ/POZOR	ii

Kapitola 1

Před použitím

1. Funkce	3
2. Nastavení stroje	3
2-1. Příslušenství	3
2-2. Demontáž páky pro uvolnění lisu	4
2-3. Připevnění dílů	4
2-4. Připojení napájecího kabelu	6
3. Názvy a funkce komponent	7
3-1. Externí části	7
3-2. Vnitřek horního krytu	8
3-3. Sekce podávání papíru	8
3-4. Vysunovací sekce	9
4. Ovládací panel	10
4-1. Názvy ovládacího panelu	10
4-2. Nabídky obrazovky	11
5. Nakládání s papírem	14
5-1. Použitý papír	14
5-2. Bezpečnostní opatření pro vkládání papíru ..	14
6. Tok papíru a přehled operace	15
7. Sled prací	16

Kapitola 2

Základní použití

1. Zapnutí/vypnutí napájení	17
1-1. Zapnutí napájení	17
1-2. Vypnutí napájení	17
2. Vkládání papíru	17
2-1. Standardní papír	17
2-2. Standardní skládání	18
2-3. Vkládání papíru	19
3. Stand. skládání stand. papíru.....	20
3-1. Výběr velikosti papíru	20
3-2. Výběr režimu skládání	21
3-3. Nastavení polohy páčky pro nastavení tlaku podávání papíru	22
3-4. Nastavení polohy válce stohovače	23
3-5. Nastavení polohy páčky pro nastavení separačního tlaku	24
3-6. Provedení zkušebního skládání	24

3-7. Nastavení počítadla	25
3-8. Provedení operace skládání	26

Kapitola 3

Pokročilé použití

1. Použití papíru spec. stand. velikosti ...	27
1-1. Použití opěr. páčky ložiska k přídrž. ložiska ...	27
1-2. Jednoduché skládání silného papíru	27
1-3. Dvojitě skládání silného papíru	29
1-4. Dvojitě skládání papíru velikosti B6	30
2. Vlastní skl. papíru stand. velikosti	31
2-1. Měření rozměru polohy skládání	32
2-2. Nastavení velikosti papíru a režimu skl.	33
2-3. Nastavení polohy válce stohovače	35
2-4. Provedení operace skládání	35
3. Stand. skl. papíru nestand. velikosti ...	36
4. Křížové skládání	39
4-1. Křížové skl. papíru standardní velikosti	39
4-2. Křížové skl. papíru nestandardní velikosti	43
5. Použití specifického papíru	45
5-1. Umělecký papír, křídový papír	45
5-2. Hrubý papír, recyklovaný papír	46
5-3. Papír velikosti B7, A6 (pro EU)	46
6. Úprava chybného zarovnání	46
6-1. Oprava chybného zarovnání skl. podél vertikální délky papíru	47
6-2. Oprava chybného zarovnání skl. podél stran papíru	48
7. Nastavení funkcí	49
7-1. Provozní režimy	49
7-2. Intervalové funkce	51
7-3. Nastavení úspory energie	53
7-4. Nastavení detekce vkládání papíru	53
7-5. Nastavení bzučáku	54
7-6. Načíst nastavení rychlosti zpracování (při zapnutém napájení)	54
7-7. Načíst nastavení pro intervalovou funkci (při zapnutém napájení)	55
7-8. Nastavení časování podávání papíru	55
7-9. Nastavení čísla volby rychlosti zpracování	56

Kapitola 4

Údržba stroje

1. Čištění každé části	57
1-1. Čištění gumového válce	57
1-2. Čištění kroužků podávání papíru	58
1-3. Čištění separátoru papíru	58
1-4. Čištění senzorů	58
1-5. Čištění pásů výsuvu papíru	59

Kapitola 5

Průvodce problémy

1. Chybový kód	60
1-1. Chyba týkající se krytu a skládací desky	60
1-2. Chyba záseku papíru	60
1-3. Chyba motoru	60
1-4. Ostatní chyby	61
1-5. Chyby vyžadující zavolání servisu.....	61
2. Zásek papíru	61
2-1. Kroužek podávání papíru	62
2-2. Skládací deska	63
2-3. Výsuvná sekce	64
3. Manipulace s abnormálním složením ..	65
4. Manipulace s nesprávným pod.....	65
5. Manipulace s řetězy	66
6. Odstraňování problémů	66

Kapitola

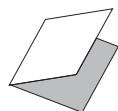
6 Příloha

1. Specifikace	69
-----------------------------	-----------

Kapitola 1 Před použitím

1. Funkce

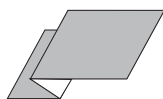
- Toto zařízení lze použít ke skládání papíru do následujících šesti tvarů.



Jeduché složení



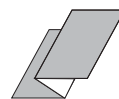
Dvojité složení



Nepravidelné harmonikové složení



Dopisové složení



Harmonikové složení

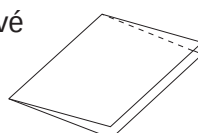


Okénkové složení

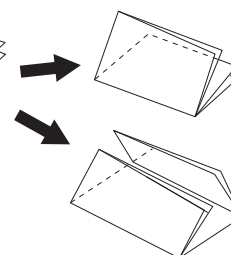
- Pomocí páky křížového skládání je to možné vytvořit křížové jednoduché složení a křížové dopisové složení.



Všimněte si, že ukončení křížového složení není tak přesné jako u šesti výše uvedených režimů skládání.



Jednoduché složení

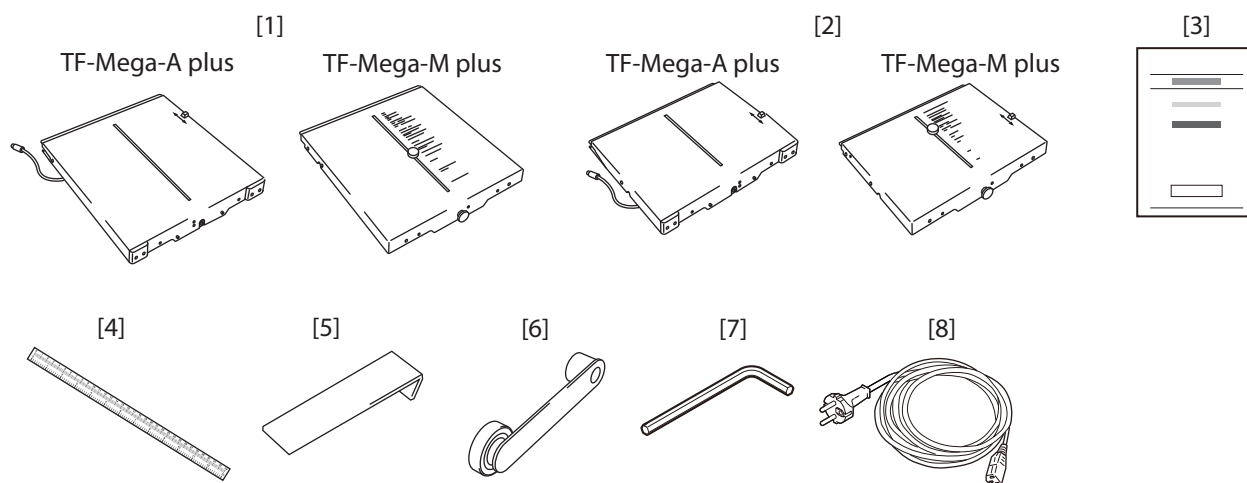


Křížové jednoduché složení

Křížové dopisové složení

2. Nastavení stroje

2-1. Příslušenství



Č.	Název	Mn.	Použití
[1]	Skládací deska 1	1	Přípevňuje se k pravé horní části na straně obsluhy.
[2]	Skládací deska 2	1	Přípevňuje se k pravé spodní části na straně obsluhy.
[3]	Návod k použití	1	Tento návod k použití
[4]	Štítek měřítka	1	Používá se k měření papíru nestand. formátu. Připevňte měřítko.
[5]	Jednotka vodící desky	1	Používá se při skládání kvalitního papíru B6 81,4 g/m ² do čtyř.
[6]	Páka křížového skládání	1	Pro přidržení složeného papíru při křížovém složení.
[7]	Šestihranný klíč s L rukojetí	1	Používá se při pohybu pomocného kroužku podávání papíru. Nepoužívejte jej k jiným účelům, než je manipulace s pomocným kroužkem podávání papíru, jak je uvedeno v této příručce.
[8]	Napájecí kabel	1	Pro EU
[9]	Napájecí kabel	1	Pro SA

2-2. Demontáž páky pro uvolnění lisu

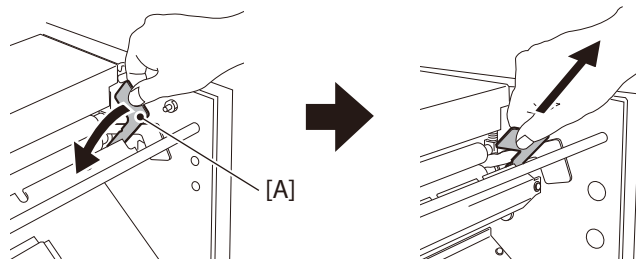


- Páky pro uvolnění lisu jsou připevněny k jednotce během dopravy, aby se zabránilo deformaci pryžového válce. Při nastavování stroje je musíte demontovat.
- Pokud je stroj použit bez demontáže páky, dojde k jeho poškození.

Dva typy pák lisu jsou připevněny na obou stranách pryžového válce.

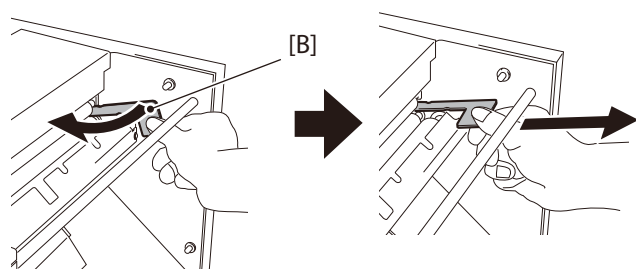
1 Chcete-li demontovat páku pro uvolnění tlaku [A] na protější straně obsluhy, zatlačte ji dovnitř a vytáhněte ji.

2 Chcete-li demontovat páku pro uvolnění tlaku [A] na straně obsluhy, zatlačte ji dovnitř a vytáhněte ji.



3 Chcete-li demontovat páku pro uvolnění tlaku [B] na protější straně obsluhy, zatlačte ji dovnitř a vytáhněte ji.

4 Chcete-li demontovat páku pro uvolnění tlaku [B] na straně obsluhy, zatlačte ji dovnitř a vytáhněte ji.



2-3. Připevnění dílů

Připevnění skládací desky



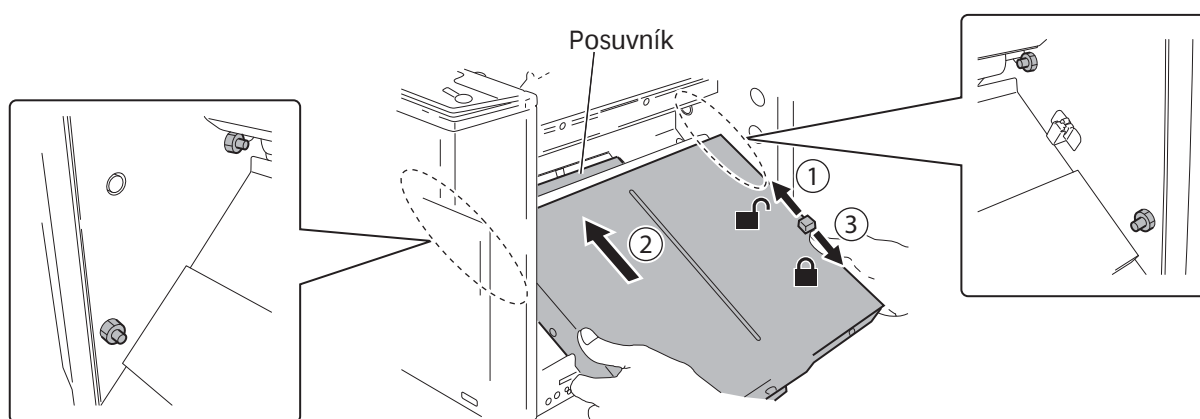
Při připevňování/demontáži skládací desky vždy držte skládací desku oběma rukama.

1 Spusťte zajišťovací páčku skládací desky 2 ve směru

2 Připevněte skládací desku 2 ke stroji.

Vložte skládací desku 2 tak, aby byla zarovnána s levým a pravým sloupkem posuvníku a rámu.

3 Spusťte zajišťovací páčku ve směru a upevněte skládací desku 2.



4 Spust'íte zajišťovací páčku skládací desky 1 ve směru .

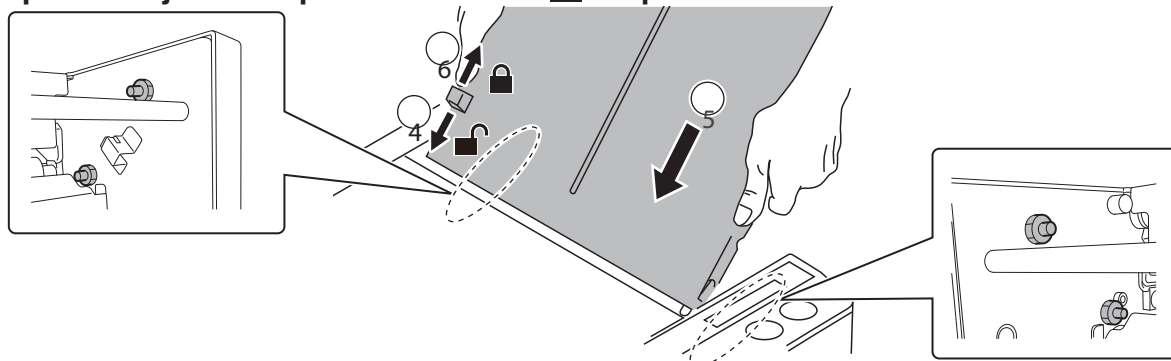
Skládací deska stroje TF-Mega-M plus 1 nemá zajišťovací páčku. Přejděte ke kroku 5.

5 Připevněte skládací desku 1 ke stroji.

Vložte skládací desku 1 tak, aby byla zarovnána s levým a pravým sloupkem rámu, a vložte drážku ve tvaru U na špičce skládací desky do sloupku na zadní straně rámu.

Skládací deska stroje TF-Mega-M plus 1 nemá ovládací kabel. Přejděte k tématu „Uložení jednotky vodicí desky/páky křížového skládání“ (str. 6).

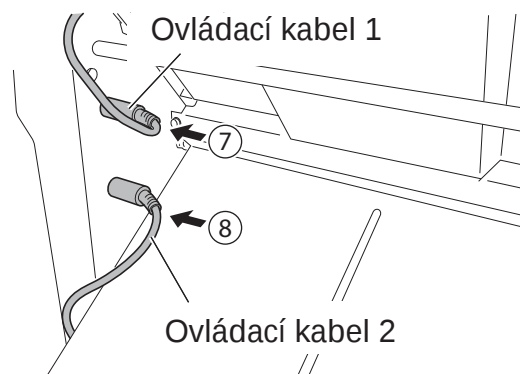
6 Spust'íte zajišťovací páčku ve směru a upevněte skládací desku 1.



7 Připojte ovládací kabel 1 skládací desky 1 ke konektoru 1.

8 Připojte ovládací kabel 2 skládací desky 2 ke konektoru 2.

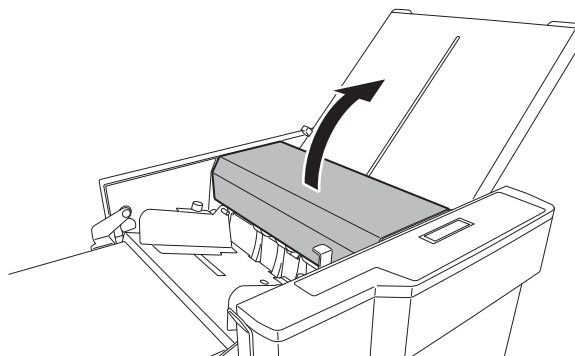
- ▼ • Ujistěte se, že jste nezapojili ovládací kabel do nesprávného konektoru.
- Před připojením nebo odpojením ovládacího kabelu vypněte napájení. Jinak dojde k poruše jednotky.



Uložení jednotky vodicí desky/páky křížového skládání

1 Otevřete horní kryt.

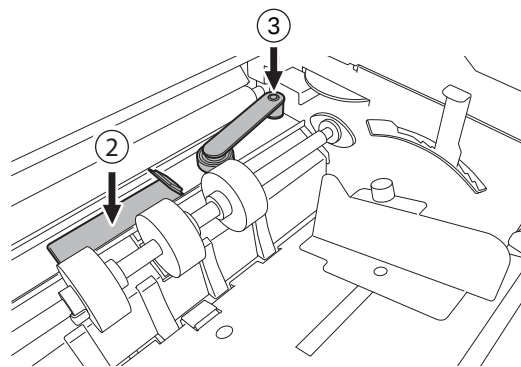
VAROVÁNÍ	
	Otevírejte nebo zavírejte horní kryt opatrně. Ruce nebo prsty mohou být zachyceny v části krytu. Mohlo by dojít ke zranění.



2 Uložte jednotku vodicí desky na magnetu na obrázku vpravo.

3 Uložte páku křížového skládání do polohy na obrázku vpravo.

Vložte páku křížového skládání do odkládacího sloupku.



! Po použití vždy vložte páku křížového skládání do sloupku. Pohyb během této akce je nebezpečný. Kromě toho existuje riziko zaplétání do válečku, které způsobí poškození stroje.

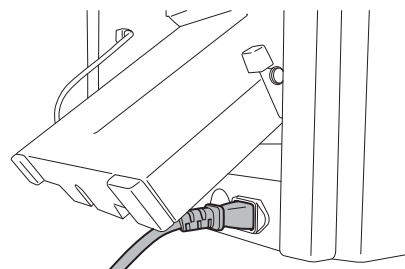
Šestihranný klíč ve tvaru L pečlivě uschovejte spolu s návodem k použití.

2-4. Připojení napájecího kabelu

VAROVÁNÍ	
	Nedotýkejte se zástrčky mokřýma rukama. Jinak může dojít k ohrožení el. proudem.

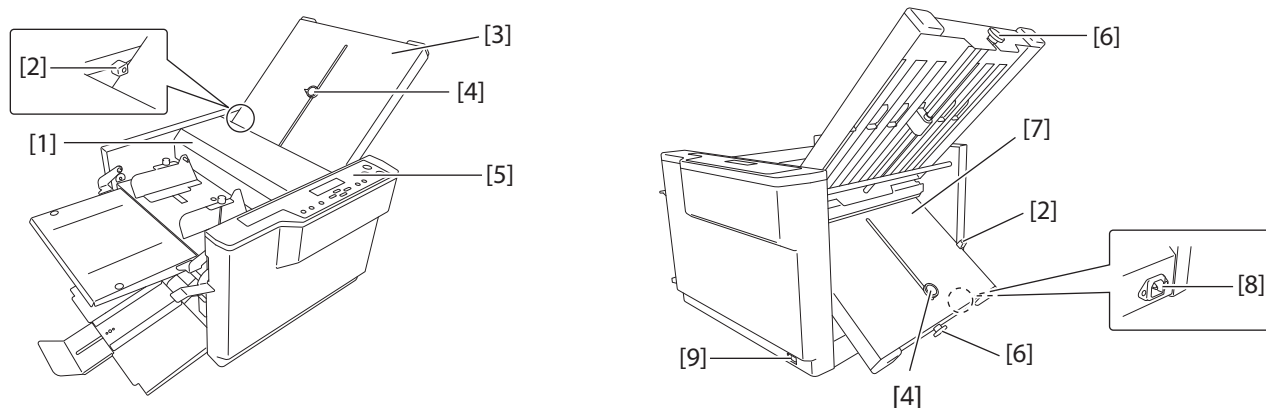
1 Nainstalujte napájecí kabel do stroje.

2 Připojte zástrčku do zásuvky.



3. Názvy a funkce komponent

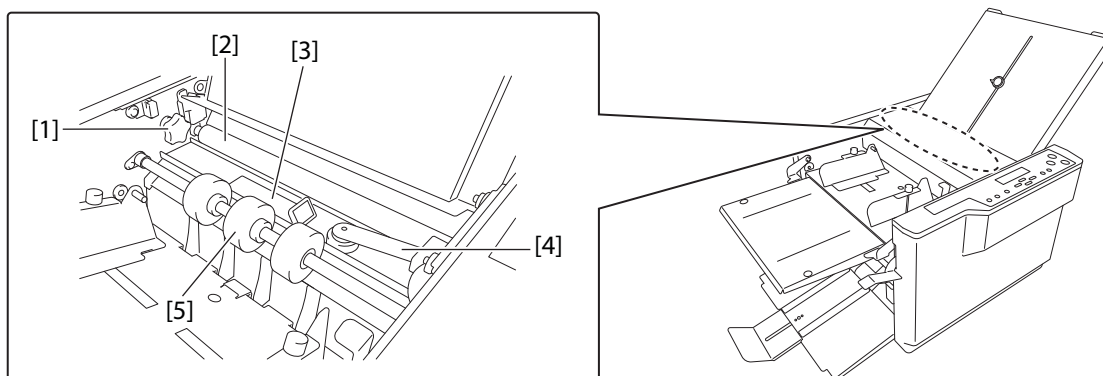
3-1. Externí části



Č.	Název	Funkce
[1]	Horní kryt	Kryt slouží k zachování bezpečnosti. Když je kryt otevřený, zařízení nebude fungovat.
[2]	Uzamykací páčka	Upevňuje každou skládací desku na místě. Není k dispozici u skládací desky stroje TF-Mega-M plus 1.
[3]	Skládací deska 1	Vodící deska pro určení polohy skládání papíru. První skládání je provedeno pomocí této desky.
[4]	Knoflík pro hrubé nastavení (*)	Určuje polohu skládání, aby odpovídala velikosti papíru. Vytáhněte knoflík nahoru a zarovnejte se značkami na stupnici.
[5]	Ovládací panel	Obsluhuje stroj. (str. 10)
[6]	Knoflík pro jemné nastavení (*)	Tuto část použijte při jemném nastavení polohy skládání zarovnané s knoflíkem pro hrubé nastavení.
[7]	Skládací deska 2	Papír, který byl složen na skládací desce 1, se posílá sem, kde se provede druhé skládání. Tato deska se nepoužívá při skládání papíru na dvě části.
[8]	Přívod napájení	Konektor pro napájecí kabel.
[9]	Vypínač	Kapitola 2 "1-2. Vypnutí" (str. 17)

(*) Pouze stroj TF-Mega-M plus

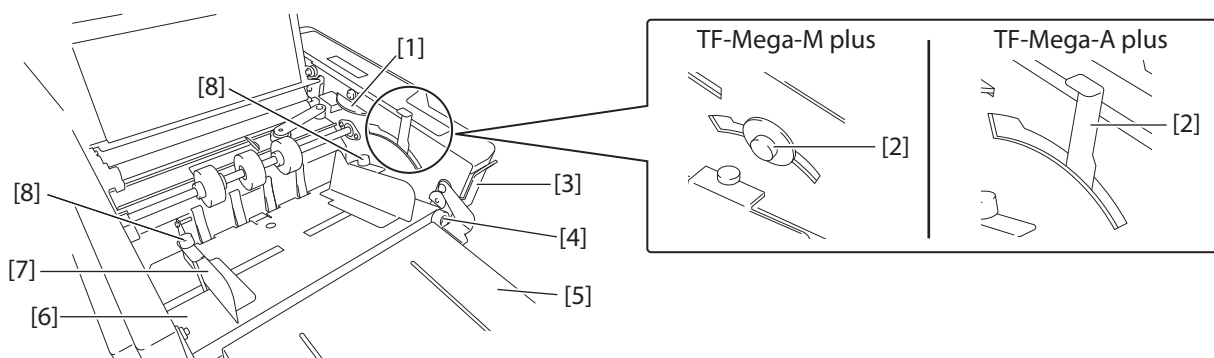
3-2. Vnitřek horního krytu



Č.	Název	Funkce
[1]	Knoflík pro korekci zaseknutí (*)	Otočením odstraňuje papír zaseknutý kolem gumového válečku.
[2]	Gumový váleček	Vkládá papír do skládací desky 1.
[3]	Jednotka vodící desky	☞ "2-1. Příslušenství" (str.3)
[4]	Páka křížového skládání	
[5]	Kroužek podávání papíru	Podává papír do stroje.

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

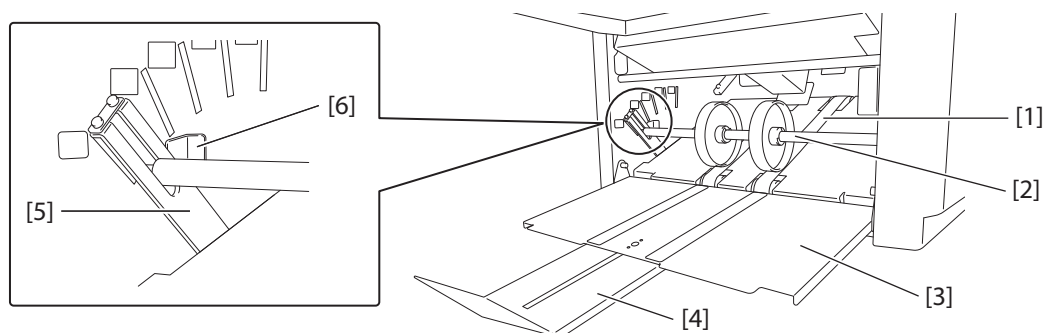
3-3. Sekce podávání papíru



Č.	Název	Funkce
[1]	Ovladač pro nas. separačního tlaku (*)	Upravuje separační tlak papíru.
[2]	Páčka nas. tlaku podávání papíru	Upravuje tlak podávání papíru.
[3]	Páčka nastavení papíru	Při sklopení se zásobník podavače papíru zvedne.
[4]	Knoflík pro korekci zkosení	Opravuje nesprávné zarovnání po stranách papíru.
[5]	Pomocný zásobník papíru	Pomáhá při stohování papíru v zásobníku papíru.
[6]	Zásobník podávání papíru	Slouží ke stohování papíru ke složení.
[7]	Vodítko podávání papíru	Drží papír stohovaný v zásobníku papíru.
[8]	Upevňovací šroub vodítka	Upevňuje vodítko podávání papíru na místě.

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

3-4. Vysunovací sekce

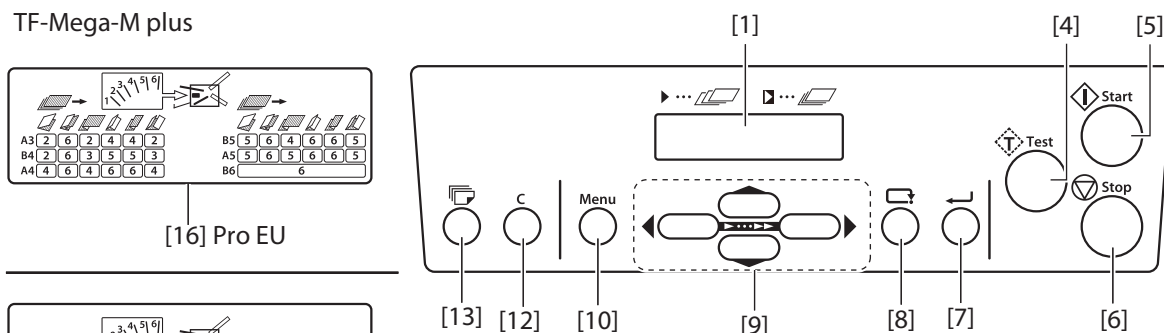


Č.	Název	Funkce
[1]	Pás stohovače	Pás pro vysunutí složeného papíru.
[2]	Stohovací válec	Přidržíje vysunutý papír a pomáhá při přepravě papíru.
[3]	Zásobník papíru	Stohuje složený papír.
[4]	Zarážka pro příjem papíru	Zastaví papír vysunutý ze zařízení.
[5]	Páka stohovače	Páka pro podepření stohovacího válce.
[6]	Páka	Nastavuje výšku stohovacího válce.

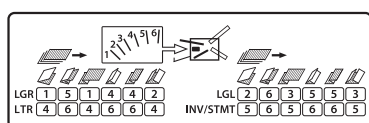
4. Ovládací panel

4-1. Názvy ovládacího panelu

TF-Mega-M plus

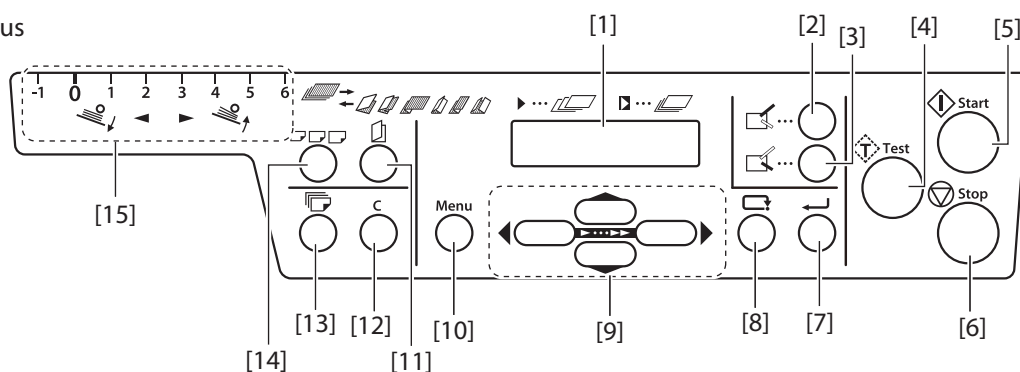


[16] Pro EU



[16] Pro SA

TF-Mega-A plus



[15]

[14]

[11]

Č.	Název	Funkce
[1]	LCD displej	Zobrazuje nabídky nebo chybové zprávy.
[2]	 (nastavení zarážky skládání 1) (*1)	Otevře obrazovku pro nastavení zarážky pro skládací desku 1.
[3]	 (nastavení zarážky skládání 2) (*1)	Otevře obrazovku pro nastavení zarážky pro skládací desku 2.
[4]	 (test)	Spustí testovací skládání.
[5]	 (spustit)	Při stisknutí tohoto tlačítka zahájí stroj skládací operace.
[6]	 (zastavit)	Při stisknutí tohoto tlačítka se stroj zastaví.
[7]	 (zpět)	Po stisknutí tohoto tlačítka můžete zadat nastavení.
[8]	 (storno)	Pomocí tohoto tlačítka můžete zrušit data nastavení.
[9]		Používá se při změně hodnoty nastavení nebo výběru položky. Hlavní obrazovka: Změňte rychlost zpracování pouze tehdy, když je [Feed INTVL] nastaveno na [ON]. Obrazovka výběru nabídky: Vyberte položku nabídky. Obrazovka nastavení počtu: Při každém stisknutí klávesy ▲ je počet [+1], při každém stisknutí klávesy ▼ je počet [-1].
		Používá se při změně obsahu výběru nebo počtu. Hlavní obrazovka: Změna rychlosti zpracování. Obrazovka nastavení počtu: Změňte počet zadávaných číslic.

Č.	Název	Funkce
[10]	Tlačítko nabídky	Otevře obrazovku výběru nabídky.
[11]	 (režim skládání) (*1)	Bylo vybráno standardní skládání. Pro velikost papíru LP (papír nestandardní velikosti) a 181,9 mm/7,16 palce nebo méně nelze režim změnit z jednoduchého složení. Pokud je velikost papíru CF (nestandardní velikost skládacího papíru) nebo je provozní režim SF (režim pevné zarážky), nelze režim změnit.
[12]	C (vymazat)	Na hlavní obrazovce vymaže počítadla. Při zadávání číselné hodnoty nastaví hodnotu na poč. hodnotu.
[13]	 (počet)	Otevře obrazovku s nastavením počítadla.
[14]	 (vlastní skládání) (*1)	Lze vybrat standardní velikosti papíru.
[15]	Štítek tlaku podávání papíru (*1)	Při nastavování tlaku podávání papíru podle kvality papíru se řiďte tímto štítkem.
[16]	Tab. umístění stohovacího válce (*2)	Používá se jako měřítko pro nastavení polohy stohovacího válce.

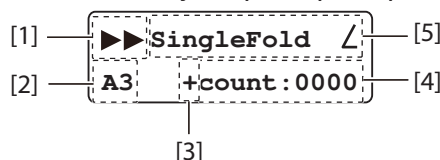
(*1) Pouze stroj TF-Mega-A plus

(*2) Pouze stroj TF-Mega-M plus

4-2. Nabídky obrazovky

4-2-1. Hlavní obrazovka

Hlavní obrazovka je obrazovka, která se zobrazí jako první po zapnutí napájení.



Č.	Název	Výchozí hodnota	Funkce
[1]	Obrazovka rychlosti zpracování		Zobrazí se aktuálně zvolená rychlost zpracování.  (Rychlost 1)  (Rychlost 1+)  (Rychlost 2)  (Rychlost 2+)  (Rychlost 3)  (Rychlost 3+) Viz "4-2-2.Seznam nabídek" (str.12) [DEF Speed].
[2]	Obrazovka velikosti papíru (*)	[A3] (EU)	Zobrazí se aktuální velikost papíru. [A3]/[B4]/[A4]/[B5]/[A5]/[B6] [LP] (Nestandardní velikost papíru) [CF] (Nestandardní velikost skládaného papíru) [SF] (Režim pevné zarážky)
		[LGR] (SA)	[LGR]/[LGL]/[LTR]/[ST/IN]/[LP]/[CF]/[SF]

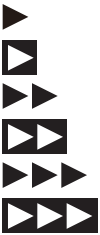
Č.	Název	Výchozí hodnota	Funkce
[3]	Obr. počítadla	0000	Zobrazí se režim počítadla. +: Režim přičítání -: Režim odčítání
[4]			Zobrazí se počítadla. [Count: ****]: V režimu přičítání se počet zpracovaných listů zobrazuje v přírůstcích. *: 0000 až 9999 [****/****]: V režimu odčítání se jako počítadlo odečítání zobrazuje "počet zpracovaných listů / počet listů, který je nastaven ke zpracování". *: 0000/0000 až 9999/9999
[5]	Obrazovka režimu skládání (*)	[Single Fold]	Zobrazí se aktuální režim skládání. [SingleFold] [DoubleFold] [Fold-out] [LetterFold] [Accordion] [GateFold] Když je velikost papíru [CF] nebo [SF], zobrazí se poloha zarážky skládání 1 a poloha zarážky skládání 2.

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

4-2-2. Seznam nabídek

S tímto strojem jsou k dispozici následující položky nabídky.

Položka	Rozsah nastavení	Vých. hodnota	Podrobnosti
P Length (Délka papíru)	128,0 až 432,0 182,0 až 432,0 (EU)	LP: 420,0 CF: - - - -	Nastavte délku LP (papír nestandardní velikosti). Rozsah pro nastavení v režimu skládání byl změněn následovně. 128 až 432 mm/5,04 až 17,00 palců: Jednoduché složení 182 až 432 mm/7,17 až 17,00 palců: Dvojitě složení, nepravidelné harmonikové složení, dopisové složení, harmonikové složení, okénkové složení Délku papíru standardní velikosti nelze změnit.
	5,04 až 17,00 7,17 až 17,00 (SA)	LP: 431,8 CF: - - - -	
S-Roller (Válec stohovače)	1 až 6	2 (EU)	Upravte polohu válce stohovače.
		1 (SA)	
Oper Mode	[STD] [LF] [SF]	[STD]	Při zapnutí napájení nastavte provoz pro zarážky pro skládací desku 1 a skládací desku 2. [STD] (standardní): Spustíte stroj v normálním stavu nastavení, když je zapnuto napájení. [LF] (režim posledního skládání): Spustíte vždy za stejných podmínek. [SF] (režim pevné zarážky): Vždy se spustí se stejným nastavením podmínek. Režim pevné zarážky lze nastavit pouze u stroje TF-Mega-A plus.
Interval (Nast. intervalu)	[ON] [OFF]	[OFF]	Nastavte, zda bude použita funkce intervalu (dávky).

Položka	Rozsah nastavení	Vých. hodnota	Podrobnosti
IntervalTime	[3] [5] [10] [15] [20] [30]	[5]	Po zpracování počtu listů dávky nastaveného v [Interv Sht] nastavte dobu přerušení (v sekundách) do začátku dalšího podávání papíru.
Interv Sht (Počet listů intervalu)	1 až 999 (listů)	1	Nastavte počet listů pro dávkový tisk pro operaci skládání.
Power Save (Nast. úspory energie)	[ON] [OFF]	[ON]	Nastavte, zda se automaticky vypne podsvícení LCD displeje. (režim úspory energie)
P-Save Time (Čas úsp. energie)	1 až 99 (minut)	5	Nastavte čas, kdy se automaticky vypne podsvícení LCD displeje.
Load Detect	[ON] [OFF]	[ON]	Nastavte detekci vkládání papíru.
Tone	[ON] [OFF]	[ON]	Nastavte, zda má být aktivován bzučák (zvuk kláves na ovládacím panelu). V případě abnormality se však bzučák vypne, i když je nastavení [OFF].
DEF Speed (Výchozí rychlost zpracování)			Rychlost zpracování. Pokud je [DEF INTVL] nastaveno na [ON], lze [DEF Speed] číst po zapnutí napájení. To však platí pouze tehdy, když je [Oper Mode] nastaven na [STD].  ,  a  lze je použít pouze se standardním skládáním papíru standardní velikosti. Rychlost zpracování je nižší, když se čísla zmenšují, a vyšší, když se čísla zvětšují.
DEF INTVL (Výchozí interval)	[ON] [OFF]	[OFF]	Je-li nastaveno na [ON], lze [Interval] číst při zapnutí napájení. To však platí pouze při nastavení [Oper Mode] na [STD].
Feed Time	[Mid] (střední) [Long]	[Mid]	Nastavte čas podávání papíru.
Feed INTVL (Int. podávání)	[ON] [OFF]	[OFF]	Je-li nastaveno na [ON], lze vybrat rychlost zpracování a [DEF Speed].

5. Nakládání s papírem

5-1. Použitý papír

- Před použitím se ujistěte, že tisková barva na papíru zcela zaschla.

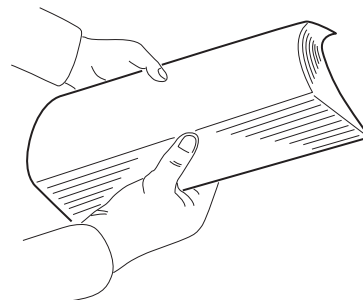


- **Při použití bez zcela zaschlé barvy se mohou skládací váleček nebo papír zašpinit.**
- **Papír vytištěný pomocí speciální barvy může způsobit nabobtnání nebo deformaci pryžových válečků, což může vést ke špatnému zarovnání.**

• Pokud používáte zkroucený papír, nemusí v závislosti na podmínkách prostředí (teplota, vlhkost), množství papíru, typu papíru a vláknech papíru plynule proudit do skládací desky, nebo nemusí být správně složen. Před použitím papír vyrovnejte.

• Při skládání papíru velikosti B6 nebo méně, pokud používáte kvalitní papír o gramáži 64 g/m²/17,1 lb nebo silnější, nemusí být možné papír vysunout. (EU)

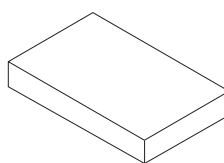
• Před použitím papír dobře prolistujte.



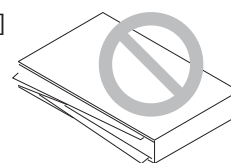
5-2. Bezpečnostní opatření pro vkládání papíru

[a] Nevkládejte papír do zásobníku papíru tak, aby levá a pravá strana papíru nebyla zarovnaná nebo některé listy vyčnívaly.

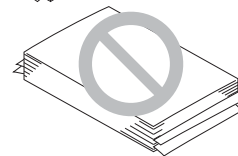
[b] Nevkládejte papír do zásobníku papíru s nezarovnanými předními a zadními okraji nebo s některými listy vyčnívajícími ven.



[a]



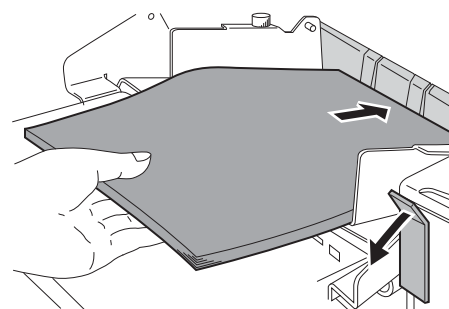
[b]



• **Pokračování s listy nezarovnanými an pravé a levé straně může způsobit stejné problémy jako nezarovnání složení nebo zásek papíru**

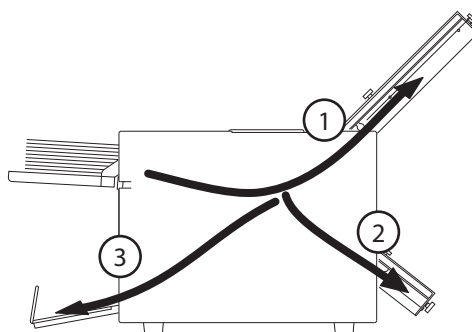
• **Pokud papír vyčnívá vpředu nebo vzadu, nebude stabilně podáván, což povede k problémům, jako je chyba podávání papíru a chybné zarovnání složení.**

- Při vkládání pouze několika listů papíru do podavače papíru sklopte páčku pro nastavení papíru a současně přitlačte přední okraj papíru k vodící desce.



6. Tok papíru a přehled operace

Tok papíru



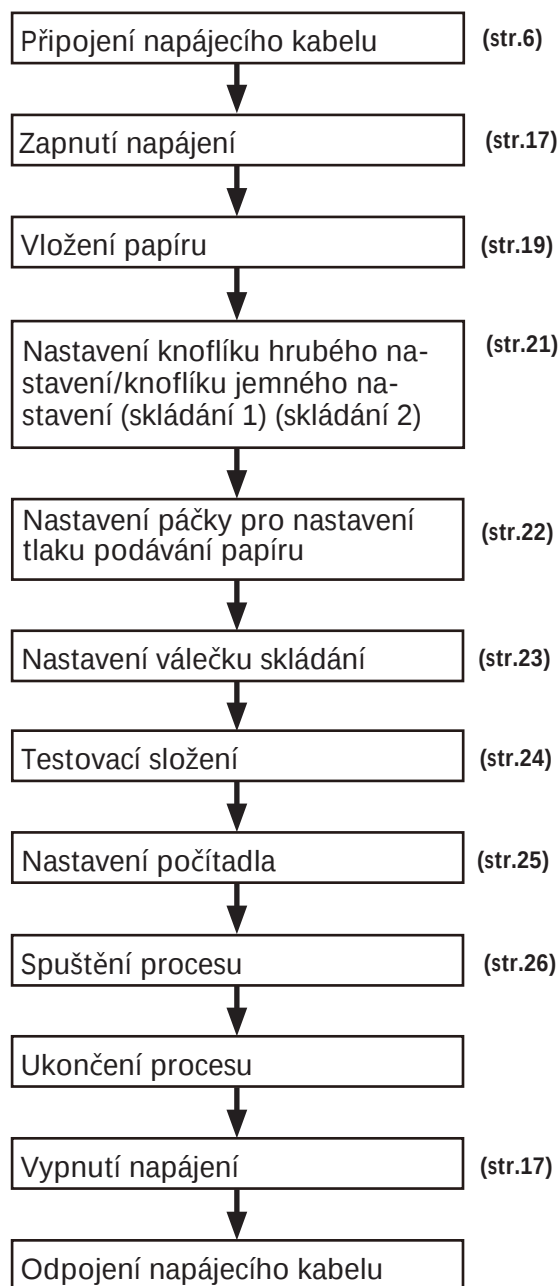
"1" až "3" na tomto obrázku představují sekvenci přepravovaného papíru. Přepravovaný papír lze složit v každém ze složení uvedených v tabulce.

Č.		Jednoduché složení	Dvojitě složení	Nepravidelné harmonikové složení	Dopisové složení	Harmonikové složení	Okénkové složení
(1)	Složení 1						
(2)	Složení 2	Nepoužívá se.					
(3)	Ukončení						

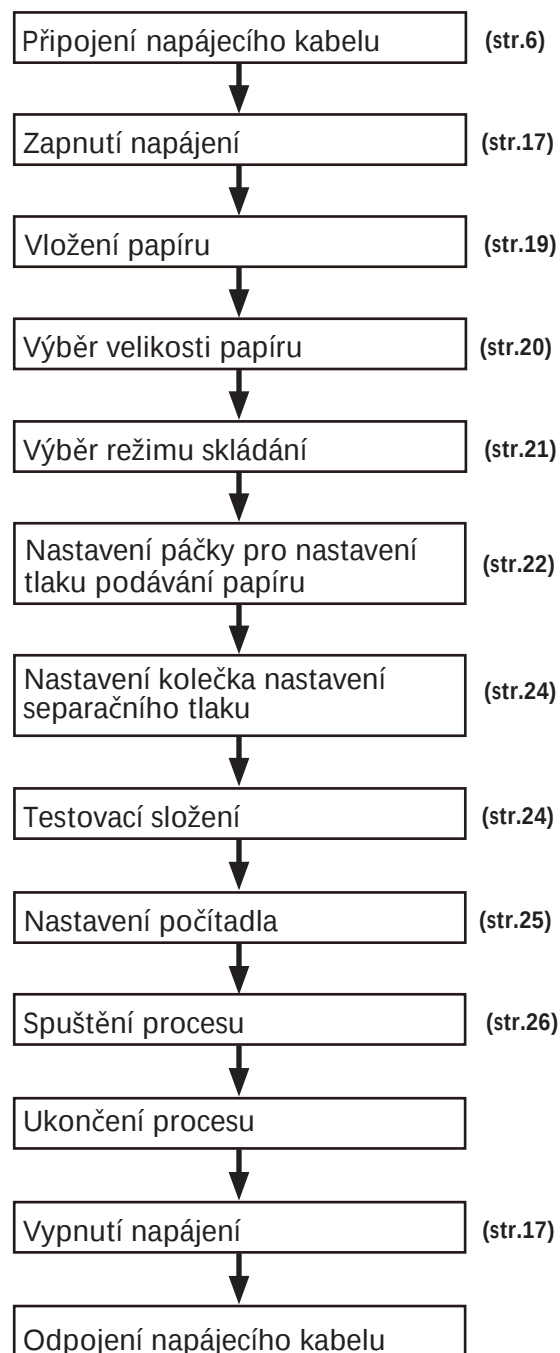
7. Sled prací

Následující diagram znázorňuje základní operace. Podrobnosti naleznete v textu a na příslušných stránkách.

TF-Mega-M plus



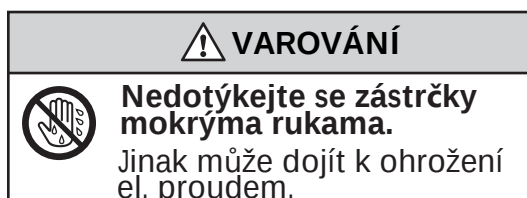
TF-Mega-A plus



Kapitola 2 Základní použití

1. Zapnutí/vypnutí napájení

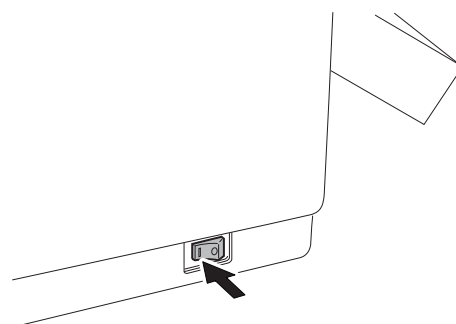
▼ Ujistěte se, že je zástrčka zapojena do zásuvky ve zdi.



1-1. Zapnutí napájení

Nastavte vypínač napájení na "I".

Zapnutím napájení se spustí počáteční operace. Neprovozujte stroj, dokud se nezastaví počáteční operace.



1-2. Vypnutí napájení

Nastavte vypínač napájení na "O".

2. Vkládání papíru

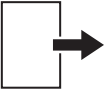
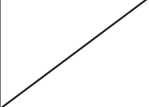
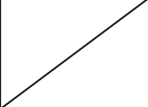
2-1. Standardní papír

Pro EU

Standardních papírů, které lze pro tento stroj použít, je následujících šest typů.

Velikost papíru	A3	A4	A5	B4	B5	B6
Šířka × Délka (mm)	297×420	210×297	148×210	257×364	182×257	128×182

Tyto velikosti kromě A4 a B5 jsou detekovány jako standardní papír pouze při vkládání s podáváním kratší stranou.

Směr vkládání	Velikost papíru					
	A3	A4	A5	B4	B5	B6
Podávání krátkou stranou 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Podávání dlouhou stranou 		✓	✗ (*)		✓	✗ (*)

Lze použít jako standardní papír: ✓

Nelze použít jako standardní papír: ✗

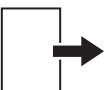
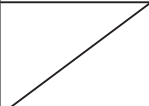
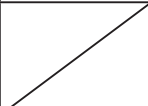
(*) U nepevného formátu papíru je možné pouze jednoduché skládání.

Pro SA

Standardních papírů, které lze pro tento stroj použít, je následujících pět typů.

Velikost papíru	LGR (double letter)	LGL (legal)	LTR (letter)	STMT (statement)	INV (invoice)
Šířka × Délka (palce)	17 x 11	14 x 8.5	11 x 8.5	8.5 x 7	8.5 x 5.5

GR a LGL jsou detekovány jako standardní papír pouze při vkládání s podáváním kratší stranou.

Směr vkládání	Velikost papíru				
	LGR	LGL	LTR	STMT	INV
Podávání krátkou stranou 	✓	✓	✓	✓	✓
Podávání dlouhou stranou 			✓	✗	✗

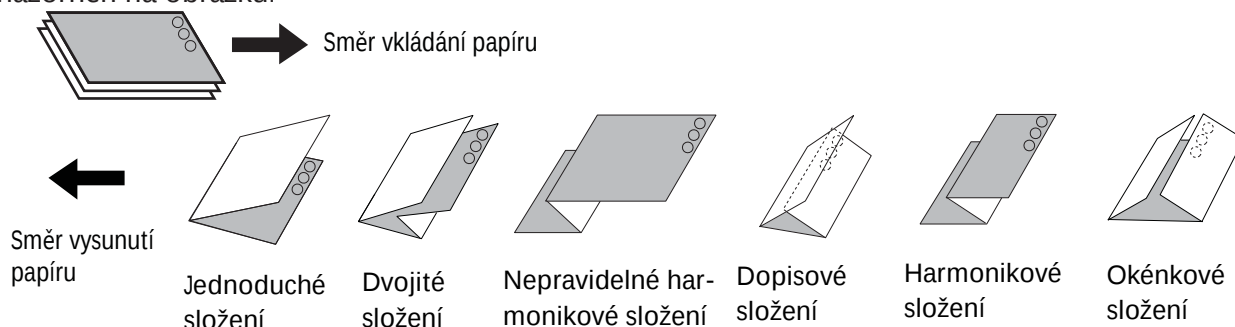
Lze použít jako standardní papír: ✓

Nelze použít jako standardní papír: ✗

2-2. Standardní skládání

K dispozici je šest typů standardních režimů skládání: jednoduché složení, dvojité složení, nepravidelné harmonikové složení, dopisové složení, harmonikové složení a okénkové složení. Papír je složen, jak je znázorněno níže, když je papír umístěn do podavače papíru tiskovou stranou nahoru.

Když je papír do zásobníku papíru vkládán s šedým povrchem na lícové straně a bílým povrchem na zadní straně a zpracování je dokončeno v režimu standardního skládání, je papír složen způsobem znázorněn na obrázku.



2-3. Vkládání papíru

! VAROVÁNÍ

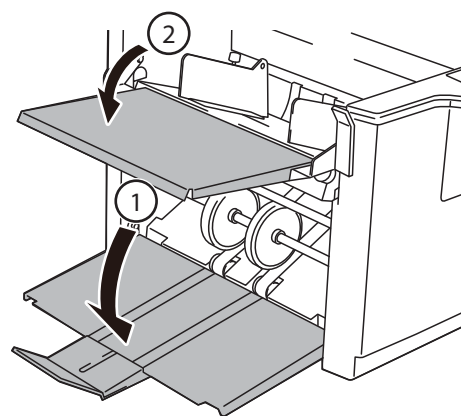
-  **Během provozu nevkládejte prsty do stroje.**
-  **Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.**
-  **Mohlo by dojít ke zranění.**

1 Otevřete desku pro příjem papíru.

2 Otevřete podpůrnou desku pro podávání papíru.

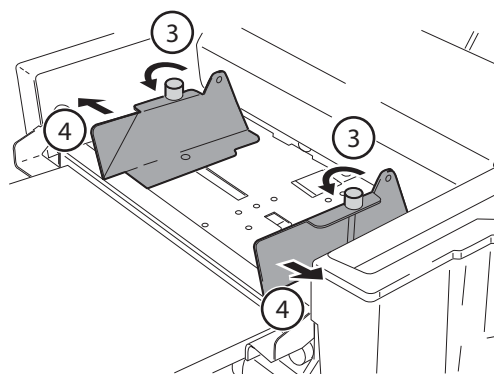
Deska pro příjem papíru a podpůrná deska pro podávání papíru jsou skládacího pro pohodlí při přenášení nebo skladování. Během používání je vždy otevřete.

! Pokud otevřete podpůrnou desku pro podávání papíru před otevřením desky pro příjem papíru, mohla by se zarážka pro příjem papíru zachytit v desce pro podávání papíru a způsobit poškození. Vždy nejprve otevřete desku pro příjem papíru.



3 Povolte upevňovací šrouby vodítek.

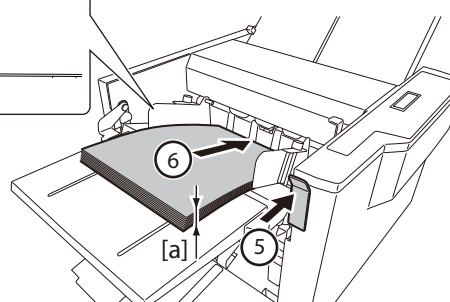
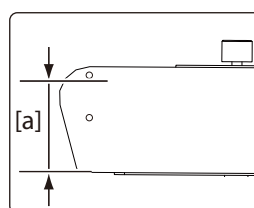
4 Otevřete vodítka pro podávání papíru.



5 Zvedněte páčku pro nastavení papíru.

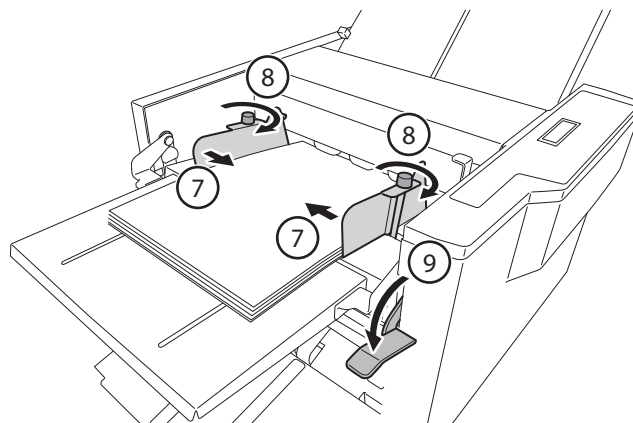
6 Vložte papír doprostřed zásobníku papíru.

- Vložte papír tak, aby špička papíru lehce narážela na vodicí desku.
- Opatrně oddělte a uspořádejte papír a poté jej vložte do zásobníku papíru.
- Maximální výška stohu papíru: 46 mm/1,8 palce.



Kulatý otvor (horní strana) na vodítku pro podávání papíru označuje maximální výšku stohu papíru 46 mm/1,81 palce [a].

- 7 Zarovnejte vodítka pro podávání papíru s papírem.**
Zarovnejte vodítka pro podávání papíru tak, aby lehce narážela na strany papíru.
- 8 Utáhněte upevňovací šrouby vodítek.**
- 9 Sklopte páčku nastavení papíru.**
Zásobník papíru se zvedne.



- ❗
- Netlačte na papír příliš silně vodítky pro podávání papíru. Při příliš silném stlačení může dojít k chybnému podávání a dalším chybám při podávání papíru.
 - Vždy nezapomeňte utáhnout upevňovací šrouby vodítek na levé i pravé straně. Pokud nejsou upevněna na místě, mohou se vodítka pro podávání papíru během provozu stroje posunout, což způsobí nesprávné zarovnání skládání doprava nebo doleva.
 - Vždy se ujistěte, že je páčka nastavení papíru spuštěna dolů.
- TF-Mega-M plus: Pokud stisknete tlačítko  při zvednutí páce pro nastavení papíru, zobrazí se na LCD displeji chybová zpráva a provoz stroje se zastaví.
- TF-Mega-A plus: Pokud stisknete tlačítko  při zvednutí páce pro nastavení papíru, zobrazí se na LCD displeji chybová zpráva a stroj nebude pracovat.

3. Stand. skládání stand. papíru

3-1. Výběr velikosti papíru

U stroje TF-Mega-M plus nelze vybrat velikost papíru z ovládacího panelu. Přejděte na téma „3-2. Výběr režimu skládání“, „TF-Mega-M plus“ (str. 21).

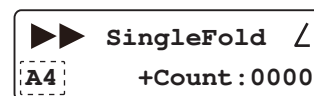
Pomocí tlačítka  vyberte velikost papíru.

Po každém stisknutí tlačítka  se na LCD displeji zobrazí velikost papíru v následujícím pořadí.

[A3] → [B4] → [A4] → [B5] → [A5] → [B6] → [LP] → [CF] → [A3] (EU)
[LGR] → [LGL] → [LTR] → [ST/IN] → [LP] → [CF] → [LGR] (NA)



Při vkládání papíru velikosti A4 a B5 s podáváním delší stranou vyberte [A5] a [B6]. (EU)
Při vkládání papíru formátu Letter s podáváním delší stranou vyberte [ST/IN]. (SA)



3-2. Výběr režimu skládání

TF-Mega-M plus

- 1 Při vytahování knoflíku pro hrubé nastavení pro skládací desku 1 ji zarovnejte podle skládací formy a měřítka velikosti papíru.**

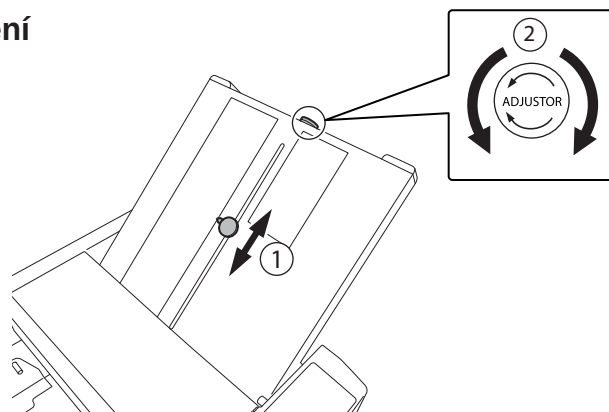
Pokud se knoflík pro hrubé nastavení vychýlí od měřítka, proveďte krok 2.

Při vkládání papíru velikosti A4 a B5 s

podáváním delší stranou posuňte knoflík pro hrubé nastavení na značku [A5] a [B6]. (EU)

Při vkládání papíru formátu Letter s

podáváním delší stranou posuňte knoflík pro hrubé nastavení na značku [ST/IN]. (SA)

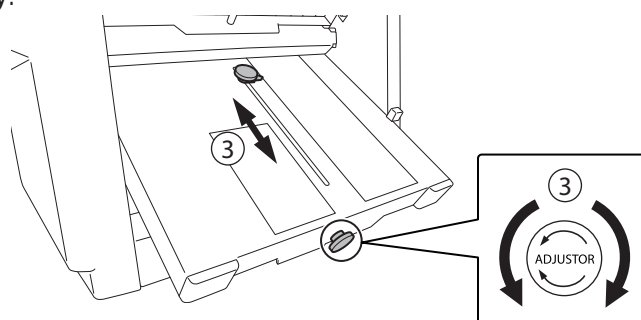


- 2 Při otáčení knoflíku pro jemné nastavení doprava nebo doleva zarovnejte knoflík pro hrubé nastavení podle skládací formy a měřítka velikosti papíru.**



Měřítkem pro použití je měřítko skládací desky.

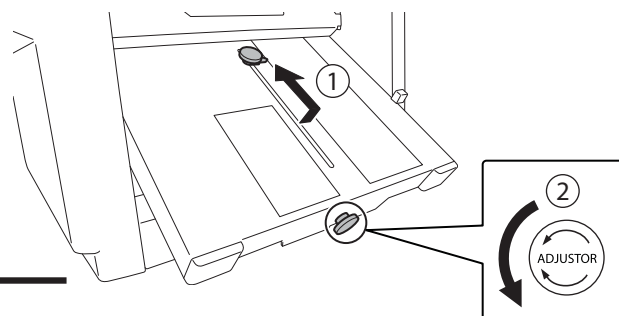
- 3 Proveďte stejný postup jako v krocích 1 až 2 a zarovnejte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 2 s měřítkem.**



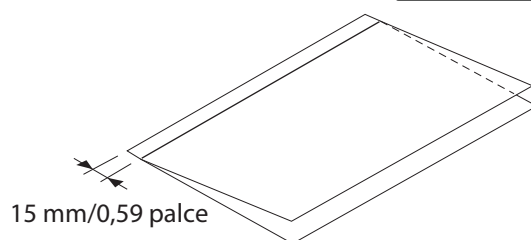
V případě jednoduchého skládání se skládací deska 2 nepoužívá. Postupujte podle pokynů pro posunutí knoflíku pro hrubé nastavení do nejvyššího bodu.

- 1 Při vytahování knoflíku pro hrubé nastavení jej posuňte se do nejvyššího bodu.**

- 2 Otočte knoflíkem pro jemné nastavení doleva a nastavte jej tak, aby byla zářezka zcela a lehce naražena.**



- Pokud knoflík pro hrubé nastavení zcela nenaráží na přední špičku, může se při použití tenkého papíru v bodě asi 15 mm/0,59 palce od linie přeložení objevit jednoduchý přehyb (dlouhé vlákno).
- Pokud budete knoflíkem pro jemného nastavení otáčet příliš silně, může dojít k zaseknutí papíru, nesprávnému složení nebo poruše stroje.

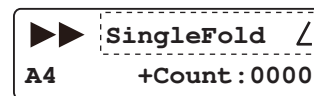


TF-Mega-A plus

Stisknutím tlačítka  vyberte režim skládání.

Po každém stisknutí tlačítka  se na LCD displeji zobrazí režim skládání v následujícím pořadí.

[SingleFold] → [DoubleFold] → [Fold-out] → [LetterFold] → [Accordion] → [GateFold] → [SingleFold]

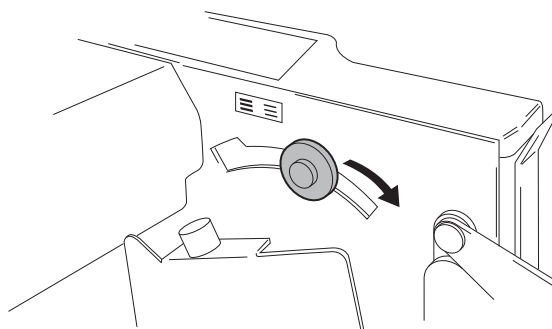


3-3. Nastavení polohy páčky pro nastavení tlaku podávání papíru

TF-Mega-M plus

Nastavte páčku nastavení tlaku podávání papíru na  (tenký papír).

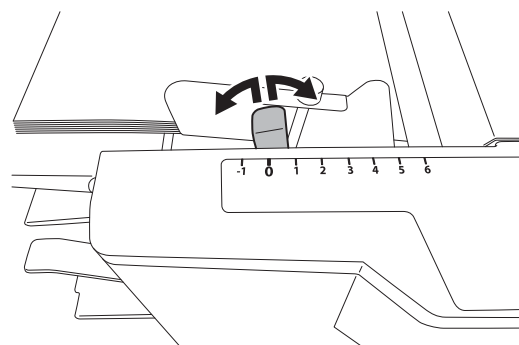
V případě chybného podávání papíru změňte páčku pro nastavení tlaku podávání papíru z  (tenký papír) na  (silný papír).



TF-Mega-A plus

Nastavte páčku pro nastavení tlaku podávání papíru na [0].

- Při tahu směrem nahoru posuňte páku doleva a doprava.
- Pokud se papír zasekne, změňte polohu páčky pro nastavení tlaku podávání papíru na [1].
- Pokud se papír překrývá a je podáváno několik listů najednou, změňte polohu páčky pro nastavení tlaku podávání papíru na [-1].



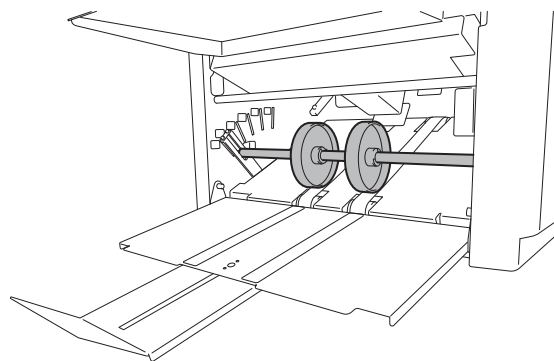
Stohovací válec stroje TF-Mega-A plus se automaticky posune, aby se zarovnal s velikostí papíru nebo skládací formou. Přejděte na téma „3-5. Nastavení polohy páčky pro nastavení separačního tlaku“ (str. 24).

3-4. Nastavení polohy válce stohovače

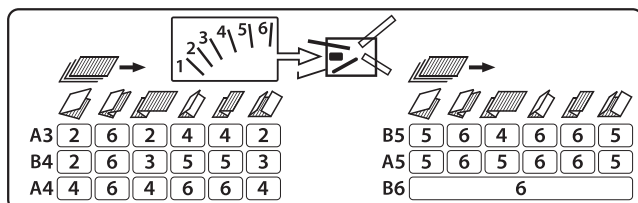
TF-Mega-M plus

Posuňte válec stohovače a zarovnejte ho s tabulkou.

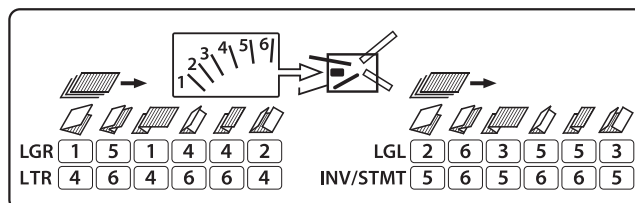
Poloha válce stohovače závisí na velikosti papíru, který má být použit, a na jeho skládací formě. Kontrola polohy viz tabulka.



Pro EU



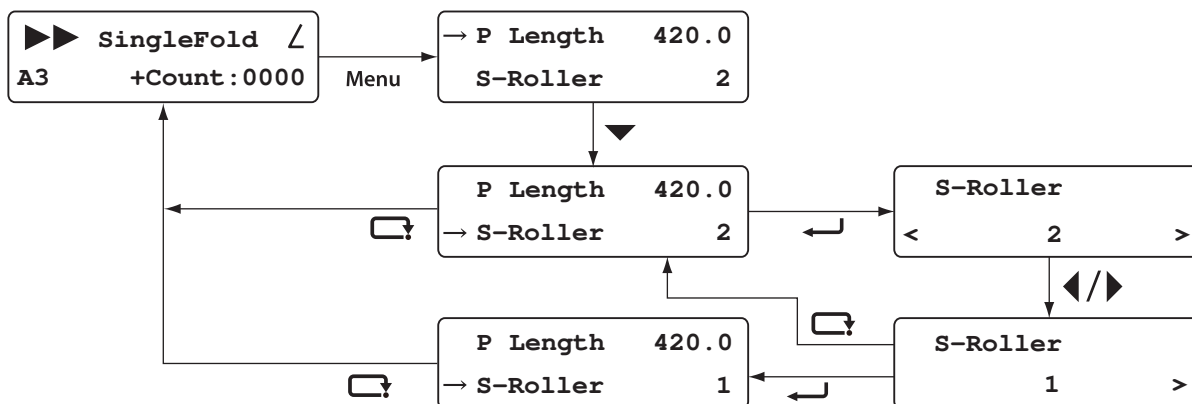
Pro SA



- Tato tabulka je měřítkem pro použití.
- Při stohování A4 a B5 s podáváním delší stranou zvažte velikost papíru A5 a A6. Například při jednoduchém skládání A4 s podáváním delší stranou nastavte polohu válce stohovače na [5]. (EU)
- Při stohování papíru velikosti Letter s podáváním delší stranou zvažte velikost papíru [ST/IN]. Například při jednoduchém skládání papíru velikosti Letter s podáváním delší stranou nastavte polohu válce stohovače na [5]. (SA)

TF-Mega-A plus

Pokud se papír během zkušebního skládání nevysune hladce, nebo je vysunutý papír špatně uspořádaný, změňte polohu válce stohovače.

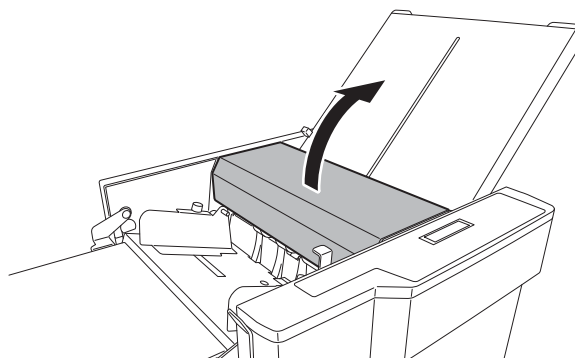
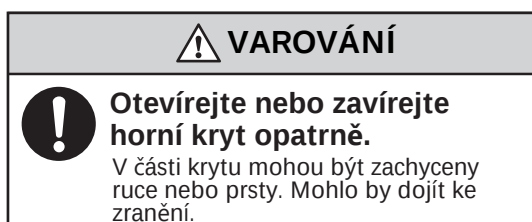


Pokud používáte skládání papíru A3 nebo jiného velkého papíru při vysoké teplotě a vysoké vlhkosti, může být papír špatně uspořádán. V takovém případě změňte polohu válce stohovače z [1] na [2].

3-5. Nastavení polohy páčky pro nastavení separačního tlaku

TF-Mega-M plus nemá páčku pro nastavení separačního tlaku. Přejděte na téma „3-6. Provedení zkušebního skládání“ (str. 24).

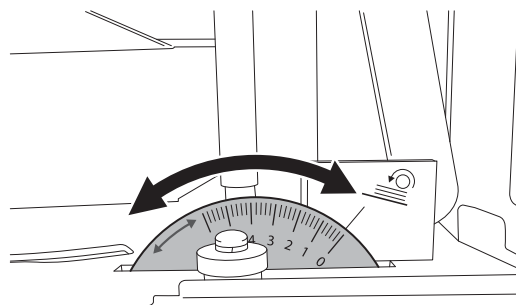
1 Otevřete horní kryt.



2 Nastavte kolečko pro nastavení separačního tlaku na [0.]

Je-li podáváno několik listů papíru současně (dvojitě podávání), zvyšte separační tlak papíru na [1] nebo [2.]

Při nastavování separačního tlaku zvyšujte tlak postupně v krocích po 0,5. Se zvyšující se hodnotou stupnice se zvyšuje tlak separace papíru.



3 Zavřete horní kryt.

3-6. Provedení zkušebního skládání

1 Stiskněte tlačítko pro zkušební skládání.

- Vysunou se dva listy zkušebního složeného papíru.
- U stroje Mega-A plus stisknutím tlačítka  posunete záložku skládání ve skládací desce tak, aby byla zarovnána s nastavenou velikostí papíru a režimem skládání.
- Pokud papír zůstane uvnitř stroje, zbývající papír se před zkušebním složením vysune, ale nezapočítá se do počtu zpracovaných listů.
- Pokud v zásobníku papíru není žádný papír, zobrazí se na displeji LCD [Paper Empty].

2 Potvrďte dokončení zkušebního skládání.

Když se potvrdí chybně zarovnané skládání, zkontrolujte, zda se jedná o poslední list zkušebního složeného papíru.

V případě chybného zarovnání vyhledejte Kapitolu 3 „6. Úprava chybného zarovnání“ (str. 46).

Pokud již zpracovaný papír není hladce vysunut na desku pro příjem papíru, nebo došlo k chybě při podávání papíru, změňte polohu válce stohovače.

 "3-4. Nastavení polohy válce stohovače" (str. 23)

3-7. Nastavení počítadla

Pokud je provozní režim [STD] nebo [SF] (režim pevné zarážky), je režim počítadla v okamžiku zapnutí napájení režim přičítání.

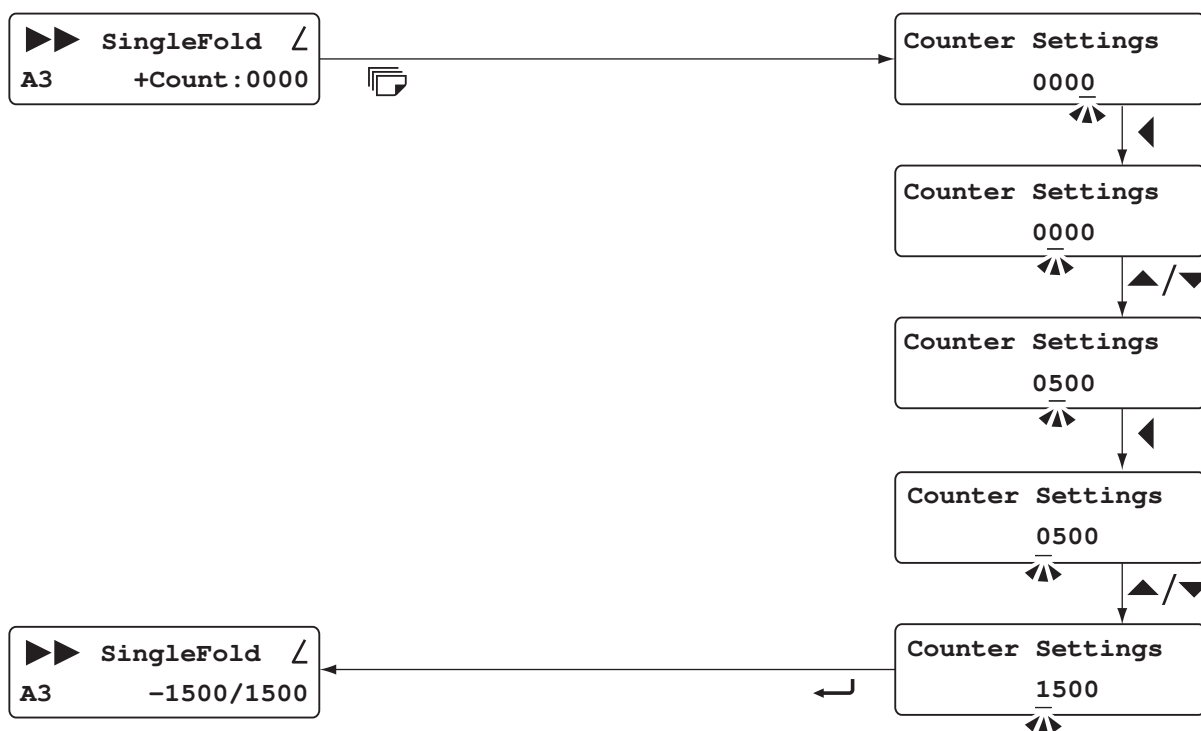
Režim přičítání



Zkontrolujte, zda je hodnota počítadla [0000], a poté stiskněte tlačítko . Pokud hodnota není [0000], stiskněte tlačítko C.

Režim odčítání

Příklad: Nastavte počet zpracovaných listů na 1500 listů



3-8. Provedení operace skládání

Stisknutím tlačítka  spustíte operaci skládání.

- Pokud je stroj v režimu odčítání, zastaví se po zpracování nastaveného počtu listů. Při pokračování operace skládání v režimu odčítání stiskněte tlačítko . Restartujte proces.
- Pokud je stroj v režimu přičítání, vrátí se stisknutím a podržením tlačítka C zobrazený počet na [0]. Stisknutím tlačítka  bez stisknutí tlačítka C se proces restartuje a počet zpracovaných listů se zvýší..
- Stisknutím tlačítka  přerušíte nebo zastavíte operace.
- Opětovným stisknutím tlačítka  obnovíte operace.
- Pokud v zásobníku papíru není žádný papír, stroj se automaticky zastaví.
- Pokud papír zůstane uvnitř stroje, zbývající papír se před restartem procesu vysune, ale nezapočítá se do počtu zpracovaných listů.
- Pokud v zásobníku papíru není žádný papír, na LCD displeji se zobrazí [Paper Empty].

O rychlosti zpracování

- Pokud je zpracováváný papír tenký nebo malý, nebo je používán v tichém prostředí, nastavte .
- Pokud je zpracováváný papír silný, nastavte . Přesnost skládání se však může zhoršit v závislosti na použitém papíru.

Kapitola 3 Pokročilé použití

1. Použití papíru spec. stand. velikosti

⚠ VAROVÁNÍ	
	Během provozu nevkládejte prsty do stroje.
	Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.
	Mohlo by dojít ke zranění.

1-1. Použití opěrné páčky ložiska k přidržení ložiska

- Při použití silného papíru posuňte páčku podpěry ložiska tak, aby bylo ložisko přidrženo.
- Protože páčka podpěry ložiska hraje roli při zabránění nadzvednutí gumového válce, tak pokud páčka podpěry ložiska během zpracování sklouzne z ložiska, může operace skládání tlustého papíru selhat.

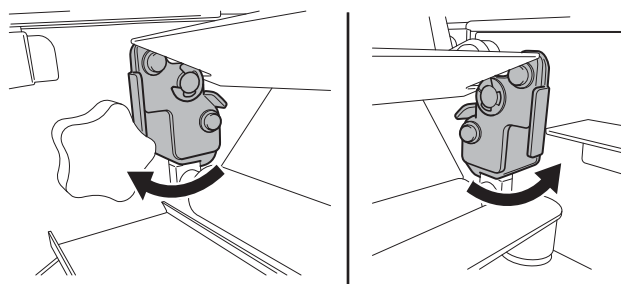
1 Otevřete horní kryt.

⚠ VAROVÁNÍ	
	Otevírejte nebo zavírejte horní kryt opatrně. V části krytu mohou být zachyceny ruce nebo prsty. Mohlo by dojít ke zranění.

2 Otočte opěrnou páčku ložiska ve směru šipky.

Ložisko je přidržováno.

Opěrná páčka ložiska se nachází na dvou místech, na provozní straně a protější provozní straně.



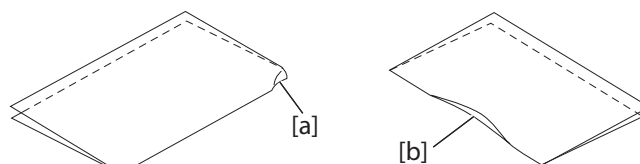
3 Zavřete horní kryt.

Po ukončení zpracování silného papíru se vždy ujistěte, že jste z ložiska odstranili opěrnou páčku ložiska.

1-2. Jednoduché skládání silného papíru

Při provádění jednoduchého skládání silného kvalitního papíru 104,7 g/m²/27,9 lb atd. se může v závislosti na prostředí použití (teplota, vlhkost), velikosti papíru a směru vláken papíru atd. objevit buď liniový přehyb rohu papíru [a], nebo přehyb středové oblasti [b] atd.

Pokud došlo k problému, postupujte následovně.



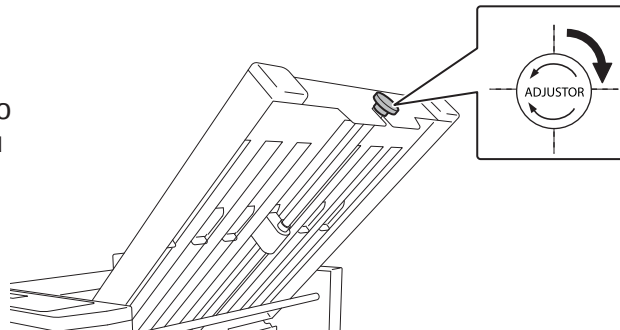
1 Vložte papír do zásobníku papíru.

☞ Kapitola 2 „2-3. Vkládání papíru“ (str. 19)

2 Upravte polohu zarážky skládání na skládací desce 1.

- U stroje TF-Mega-M plus otočte knoflíkem pro jemné nastavení na skládací desce 1 asi o jednu čtvrtinu otáčky doprava.

Posuňte polohu zarážky skládání na skládací desce 1 o 0,4 mm/0,015 palce.



- U stroje TF-Mega-A plus upravte [F1 Adjust] na ovládacím panelu na [0,4].



3 Stiskněte tlačítko pro zkušební skládání.

☞ Kapitola 2 „3-6. Provedení zkušebního skládání“ (str. 24)

4 Nastavte počítadlo.

☞ Kapitola 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str. 25)

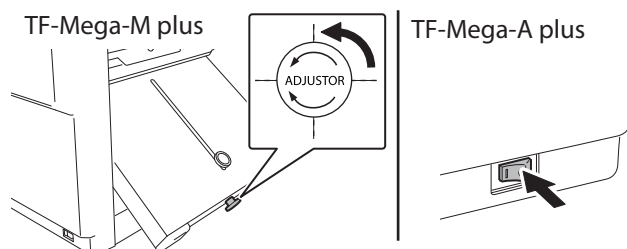
5 Spusťte operaci skládání.

☞ Kapitola 2 „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26)

Doporučená hodnota rychlosti zpracování je [▶▶▶▶].

6 Po dokončení operace proveďte následující operace.

- U stroje For TF-Mega-M plus otočte knoflíkem pro jemné nastavení doleva a nastavte jej tak, aby byla zarážka zcela a lehce naražena.
- U stroje TF-Mega-A plus vypněte napájení.



Po ukončení operace otočte knoflíkem pro jemné nastavení doleva a nastavte jej tak, aby byla zarážka zcela naražena. Pokud provádíte jednoduché skládání tenkého papíru, když je otočený doprava, nelze jej skládat čistě. (TF-Mega-M plus)

Po ukončení operace znovu zapněte napájení a vraťte hodnotu nastavení zarážky skládání na [0]. Pokud provádíte jednoduché skládání tenkého papíru tak, jak je, nelze jej skládat čistě. (TF-Mega-A plus)

1-3. Dvojité skládání silného papíru

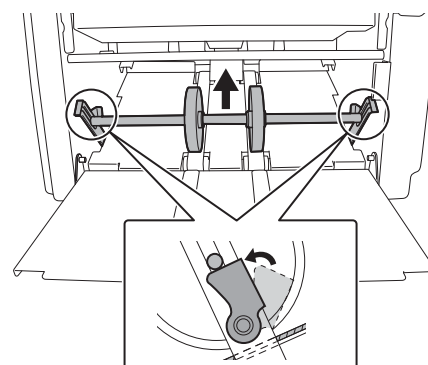
Při použití vysoce kvalitního papíru nebo jiného silného papíru 104,7 g/m²/27,9 lb) k provedení dvojitého skládání se může složená část papíru při vysunutí do oblasti stohovače otevřít, takže nemůže projít válcem stohovače, což může mít za následek zaseknutí papíru. V takovém případě postupujte následovně.

! Při dvojitém skládání silného papíru (jemný kvalitní papír 127,9 g/m²/33,9 lb) může nastat problém s vysunutím papíru. Nepoužívejte silný papír.

1 Proved'te operace v kapitole 2 „2-3. Vkládání papíru“ (str. 19) až „3-5. Nastavení polohy páčky pro nastavení separačního tlaku“ (str. 24).

2 Rukou zvedněte válec stohovače a zvedněte páčky (dvě místa vpravo a vlevo) připevněné k páčce stohovače ve směru šipky.

Stohovací válec je zůstane zvednutý nad povrchem pásu.



3 Nastavte polohu válce stohovače.

Nastavení polohy je [5].

 Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)

Válec stohovače stroje TF-Mega-A plus se automaticky posune, aby se zarovnal s velikostí papíru nebo skládací formou.

4 Stiskněte tlačítko  pro zkušební skládání.

Pokud dojde k chybnému podávání papíru nebo k podání dvou listů, vyhledejte Kapitulu 5 „4. Řešení chybného podávání“ (str. 65) nebo „5. Manipulace s řetězy“ (str. 66).

5 Zkontrolujte, zda je papír hladce vysunut nebo ne.

Pokud již zpracovaný papír není hladce vysunut na desku pro příjem papíru, nebo došlo k chybě při podávání papíru v oblasti vysunutí, změňte polohu válce zakladače.

Pokud vysunutí nebylo hladké, proved'te krok 6.

Pokud vysunutí proběhlo hladce, přejděte ke kroku 7.

6 Změňte polohu válce stohovače na [4] nebo [3].

 Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)

7 Potvrďte dokončení zkušebního skládání.

Když se potvrdí chybně zarovnané skládání, zkontrolujte, zda se jedná o poslední list zkušebního složeného papíru.

V případě chybného zarovnání vyhledejte Kapitulu 3 „6. Úprava chybného zarovnání“ (str. 46).

8 Proved'te operace v Kapitole 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str.25) až „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26).

Doporučená hodnota rychlosti zpracování je [▶▶▶].

9 Po ukončení operace vra'te polohu válce stohovače do [1].

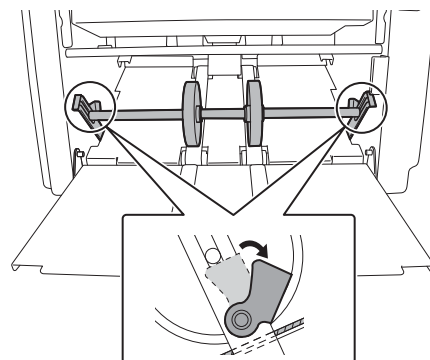
- 10** Spust'te páčky (dvě místa vpravo a vlevo) připevněné k páce stohovače ve směru šipky.

! Ponechání válce stohovače ve zvednutém stavu při použití pro normální papír může být zdrojem problémů.



TF-Mega-A plus

Pokud byla resetována velikost papíru nebo režim skládání, nebo byl vypnut vypínač, vrátí se válec stohovače do polohy automatického nastavení.



1-4. Dvojité skládání papíru velikosti B6

Pokud je papír velikosti B6 s gramáží 64,0 g/m²/17,1 lb nebo více a 81,4 g/m²/21,6 lb nebo méně přeložen dvakrát, může dojít k uvíznutí papíru. V takových případech použijte připojenou jednotku vodicí desky.

- 1** Otevřete horní kryt.

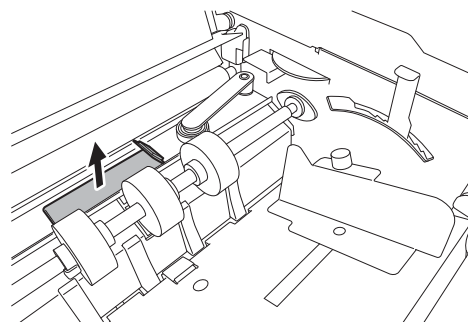
! VAROVÁNÍ



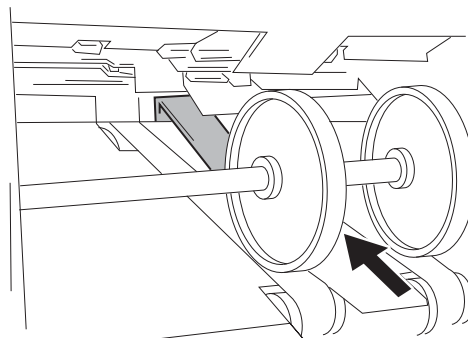
Otevírejte nebo zavírejte horní kryt opatrně.

V části krytu mohou být zachyceny ruce nebo prsty. Mohlo by dojít ke zranění.

- 2** Vyjměte jednotku vodicí desky.



- 3** Připevněte jednotku vodicí desky v poloze znázorněné na obrázku vpravo.



- 4 Proved'te operace v kapitole 2 „2-3. Vkládání papíru“ (str. 19) až „3-5. Nastavení polohy páčky pro nastavení separačního tlaku“ (str. 24).**
- 5 Nastavte polohu válce stohovače.**
Nastavení polohy je [4].
 Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)
Válec stohovače stroje TF-Mega-A plus se automaticky posune, aby se zarovnal s velikostí papíru nebo skládací formou.
- 6 Stiskněte tlačítko  pro zkušební skládání.**
Pokud dojde k chybnému podávání papíru nebo k podání dvou listů, vyhledejte Kapitulu 2 „3. Standardní skládání standardního papíru“ (str. 20).
- 7 Zkontrolujte, zda je papír hladce vysunut nebo ne.**
Pokud vysunutí nebylo hladké, proved'te krok 9.
Pokud vysunutí proběhlo hladce, přejděte ke kroku 11.
- 8 Změňte polohu válce stohovače na [5].**
 Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)
- 9 Potvrďte dokončení zkušebního skládání.**
Když se potvrdí chybně zarovnané skládání, zkontrolujte, zda se jedná o poslední list zkušebního složeného papíru.
V případě chybného zarovnání vyhledejte Kapitulu 3 „6. Úprava chybného zarovnání“ (str. 46).
- 10 Proved'te operace v Kapitole 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str.25) až „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26).**
- 11 Po ukončení operace uložte jednotku vodicí desky na její původní místo.**

2. Vlastní skl. papíru stand. velikosti

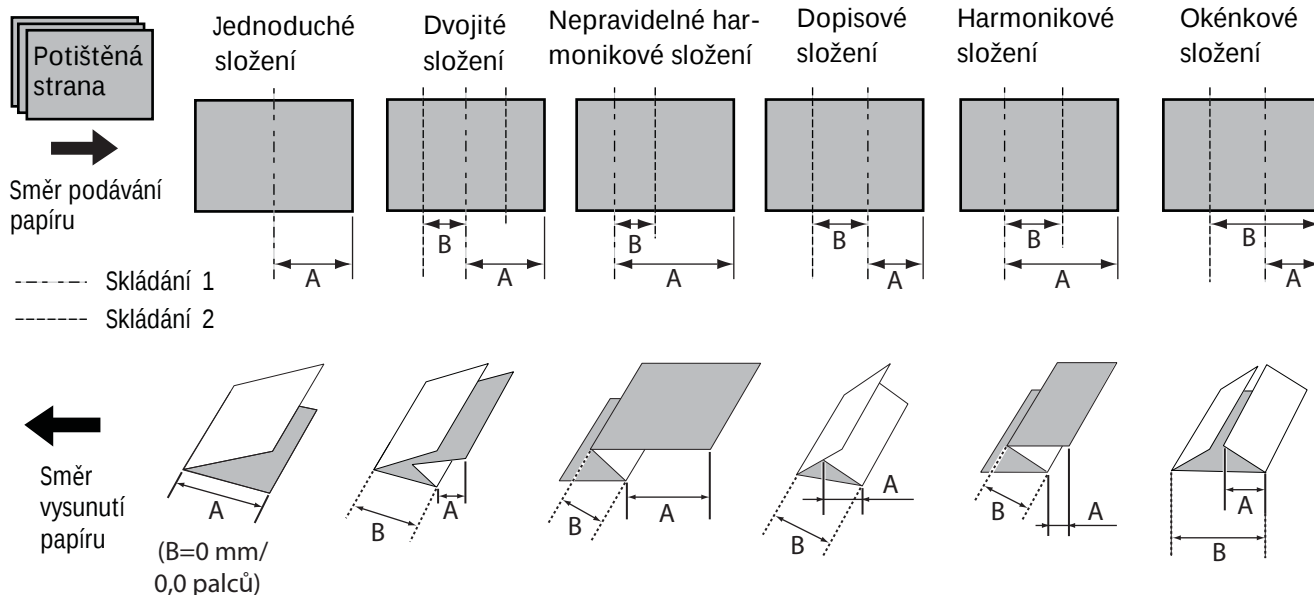
Vlastní skládání se týká určení polohy zářezky skládání (polohy skládání) pro skládací desku 1 a skládací desku 2 a skládání papíru na požadovaném místě.

Rozměry, kde lze provádět vlastní skládání, jsou následující.

Rozměr A: 45 až 325 mm/1,77 až 12,79 palce (rozsah rozměrů skládací desky 1)

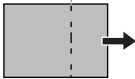
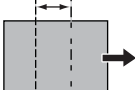
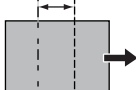
Rozměr B: 45 až 217 mm/1,77 až 8,54 palce (rozsah rozměrů skládací desky 2)

Rozměr C: 216 mm/8,50 palce nebo méně (konečné rozměry)



Postup operace je popsán s hodnotou nastavení v následující tabulce [1] jako příklad.

Pro [2] viz referenční příklad.

Č.	[1]	[2]
Příklad použití	Letáky k distribuci	
Velikost papíru	A4 (210 x 297 mm/8.27 x 11.69 palců)	
Skládací forma	Dopisové složení	Harmonikové složení
Směr stohování zásobníku papíru	Na potištěné straně	Na potištěné straně
Skládání 1 (rozměr A)	92 mm/3,62 palců 	200 mm/7,87 palců 
Skládání 2 (rozměr B)	103 mm/4,06 palců 	100 mm/3,94 palců 
Dokončená velikost (rozměr C)	103 mm/4,06 palců 	100 mm/3,94 palců 

2-1. Měření rozměru polohy skládání

1 Vložte papír do zásobníku papíru.

 Kapitola 2 „2-3. Vložení papíru“ (str. 19)

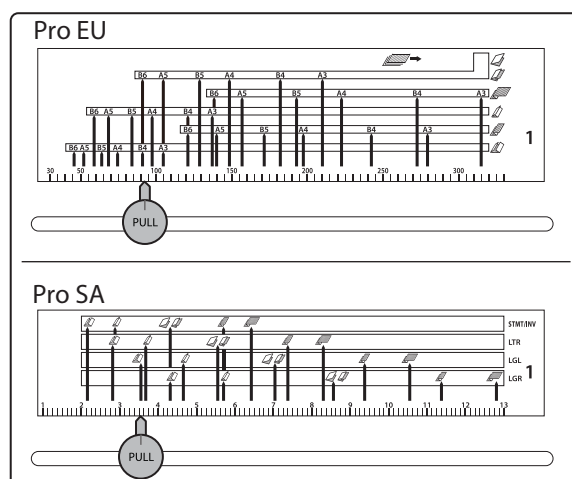
2 Ručně připravte vzorek skládání s použitým papírem.

3 Změřte rozměry polohy skládání vzorku skládání.

2-2. Nastavení velikosti papíru a režimu skládání

TF-Mega-M plus

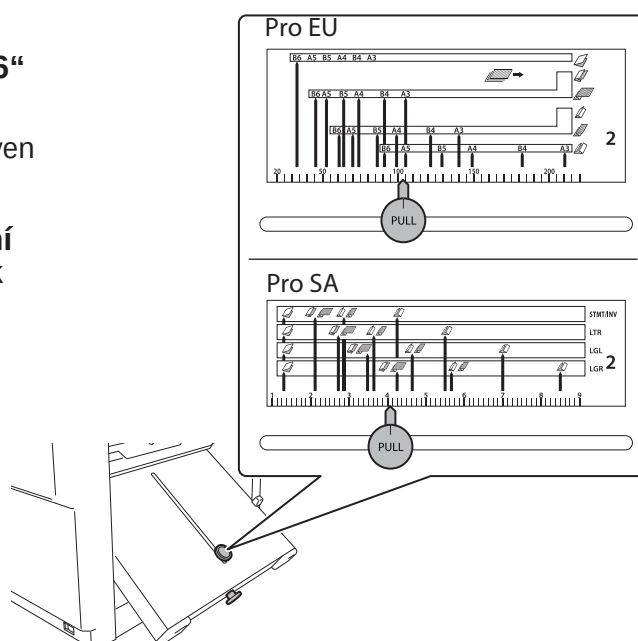
- 1 Při vytahování knoflíku pro hrubé nastavení na skládací desce 1 jej vyrovnejte na stupnici „92“/“3,62“ (rozměr A).



- 2 Vyrovnejte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 2 na stupnici „103“/“4,06“ (rozměr B).

Pokud není knoflík pro hrubé nastavení nastaven podle stupnice, proveďte krok 3.

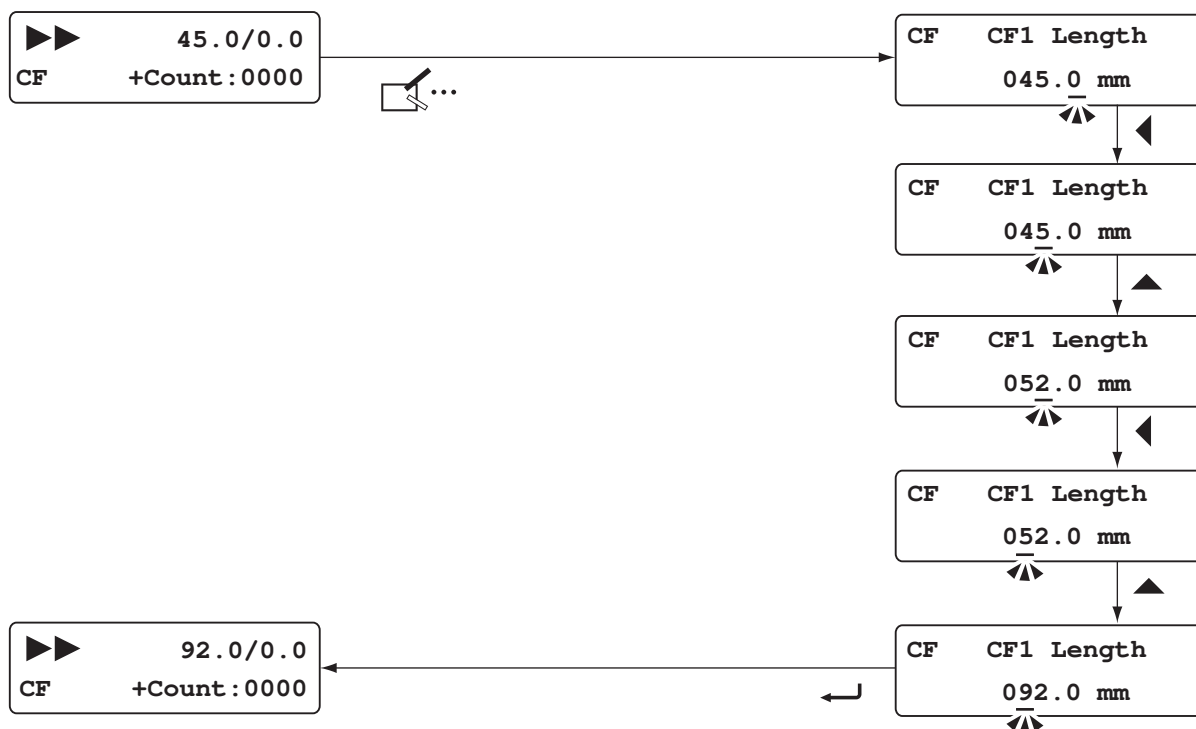
- 3 Při otáčení knoflíku pro jemné nastavení doprava nebo doleva zarovnejte knoflík pro hrubé nastavení se stupnicí.



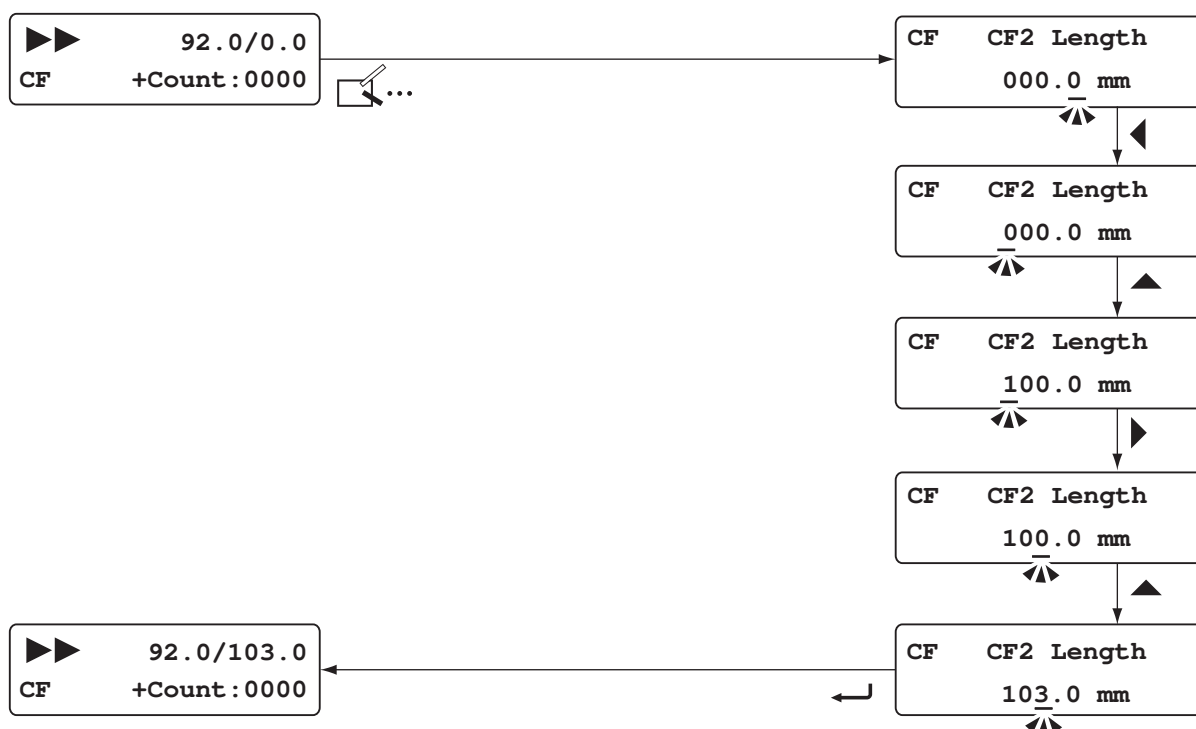
TF-Mega-A plus

1 Stiskněte tlačítko  a nastavte velikost papíru na [CF].

2 Nastavte rozměr měření A na „92“.



3 Nastavte rozměr měření B na „103“.



2-3. Nastavení polohy válce stohovače

Tabulka nastavení polohy válce stohovače

Standardní papír		Jedn. složení	Dvojité složení	Neprav. harm. složení	Dopisové složení	Harm. složení	Okénkové složení
Pro EU	A3	2	6	2	4	4	2
	B4	2	6	3	5	5	3
	A4	4	6	4	6	6	4
	B5	5	6	4	6	6	5
	A5	5	6	5	6	6	5
	B6	6	6	6	6	6	6
Pro SA	LGR	1	5	1	4	4	2
	LGL	2	6	3	5	5	3
	LTR	4	6	4	6	6	4
	IN/ST	5	6	5	6	6	5

Dokončená vel. (mm/palec)	Poloha válce stohovače
199 až 216/7,83 až 8,50	1
182 až 199/7,17 až 7,83	2
148,5 až 182/5,82 až 7,17	3
128 až 148,5/5,04 až 5,83	4
105 až 128,5/4,13 až 5,05	5
45,5 až 105/1,77 až 4,13	6



Tato tabulka je měřítkem pro použití. Je nutné jemné nastavení polohy válce stohování na základě provozního prostředí (teplota, vlhkost), kvality papíru, tloušťky papíru, směru vláken papíru, přesnosti řezání, stavu tisku a rychlosti zpracování atd.

Nastavte polohu válce stohovače na "6".

Pro nastavení polohy válce stohovače použijte "tabulku nastavení polohy válce stohovače".

Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)

2-4. Provedení operace skládání

Kapitola 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str. 25)

„3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26)

3. Stand. skládání papíru nestand. velikosti

! VAROVÁNÍ	
	Během provozu nekládejte prsty do stroje.
	Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.
	Mohlo by dojít ke zranění.

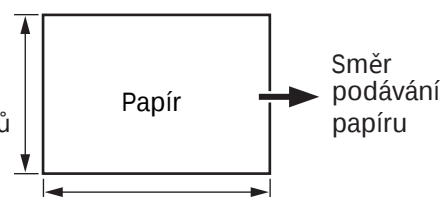
Papírem nestandardního formátu se rozumí papír jiného formátu, než je papír standardního formátu (6 typů).

Velikosti zpracovatelného papíru jsou následující.

Maximum: 297 x 432 mm/
(Š x D) 11,69 x 17,00 palců

Minimum: 128 x 182 mm/
(Š x D) 5,04 x 7,17 palců

Šířka:
128 až 297 mm/
5,04 až 11,69 palců



Délka: 182 až 432 mm/
7,17 až 17,00 palců

Pro jednoduché skládání je minimální zpracovatelná velikost papíru následující.

Minimum (Š x D): 90 x 128 mm/3,54 x 5,04 palců

Pracovní postup je popsán s papírem délky 300 mm/11,81 palců, který je jako příklad podroben "dopisovému složení".

- 1 Změřte délku papíru.**
- 2 Vložte papír do zásobníku papíru.**
 Kapitola 2 „2-3. Vložení papíru“ (str. 19)
- 3 Nastavte velikost papíru a režim skládání.**

TF-Mega-M plus

Tabulka polohy knoflíku pro hrubé nastavení

D = Délka papíru

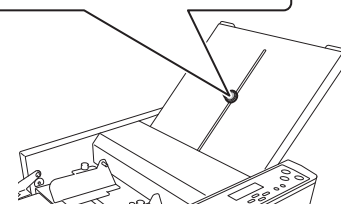
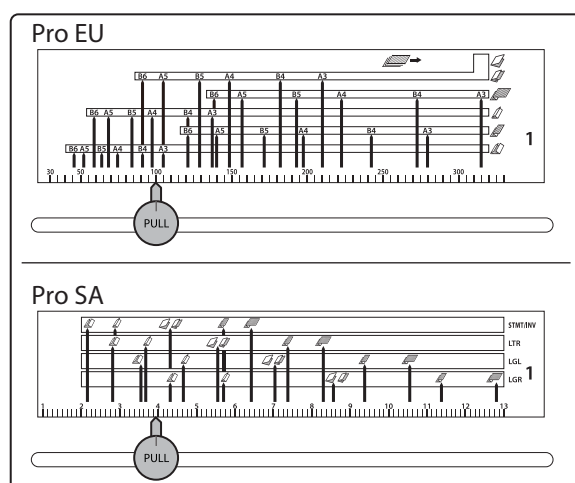
	Jedn. složení	Dvojitě složení	Neprav. harm. složení	Dopisové složení	Harm. složení	Okénkové složení
Skládací deska 1	D/2	D/2	3D/4	D/3	2D/3	D/4
Skládací deska 2	V nejvyšším bodě	D/4	D/4	D/3	D/3	D/2

Následující tabulka ukazuje příklad výpočtu, kdy se při každém přeložení zpracovává papír délky 300 mm/11,81 palce.

Při provádění výpočtu se podívejte na referenční příklad.

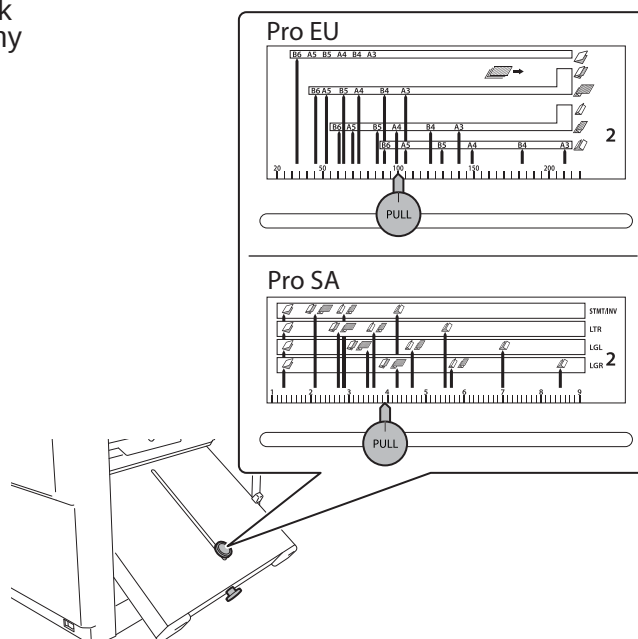
		Jedn. složení	Dvojitě složení	Neprav. harm. složení	Dopisové složení	Harm. složení	Okénkové složení
Skládací deska 1	EU	$300/2=150$	$300/2=150$	$900/4=225$	$300/3=100$	$600/3=200$	$300/4=75$
	SA	$11,81/2=5,905$	$11,81/2=5,905$	$35,43/4=8,857$	$11,81/3=3,937$	$23,62/3=7,873$	$11,81/4=2,952$
Skládací deska 2	EU	—	$300/4=75$	$300/4=75$	$300/3=100$	$300/3=100$	$300/2=150$
	SA	—	$11,81/4=2,952$	$11,81/4=2,952$	$11,81/3=3,937$	$11,81/3=3,937$	$11,81/2=5,905$

- 1) Při vytahování knoflíku pro hrubé nastavení na skládací desce 1 jej přesuňte do polohy „100“/“3.937“.
- 2) Pokud není knoflík pro hrubé nastavení nastaven podle stupnice, otočte knoflíkem pro jemné nastavení doprava nebo doleva a nastavte knoflík pro hrubé nastavení pole stupnice.



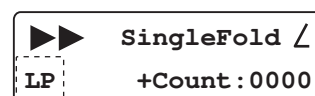
- 3) Stejným postupem jako 1) a 2) nastavte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 2 do polohy „100“/“3.937“.

Přejděte ke kroku 5.

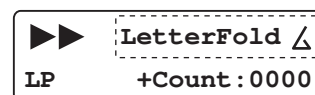


TF-Mega-A plus

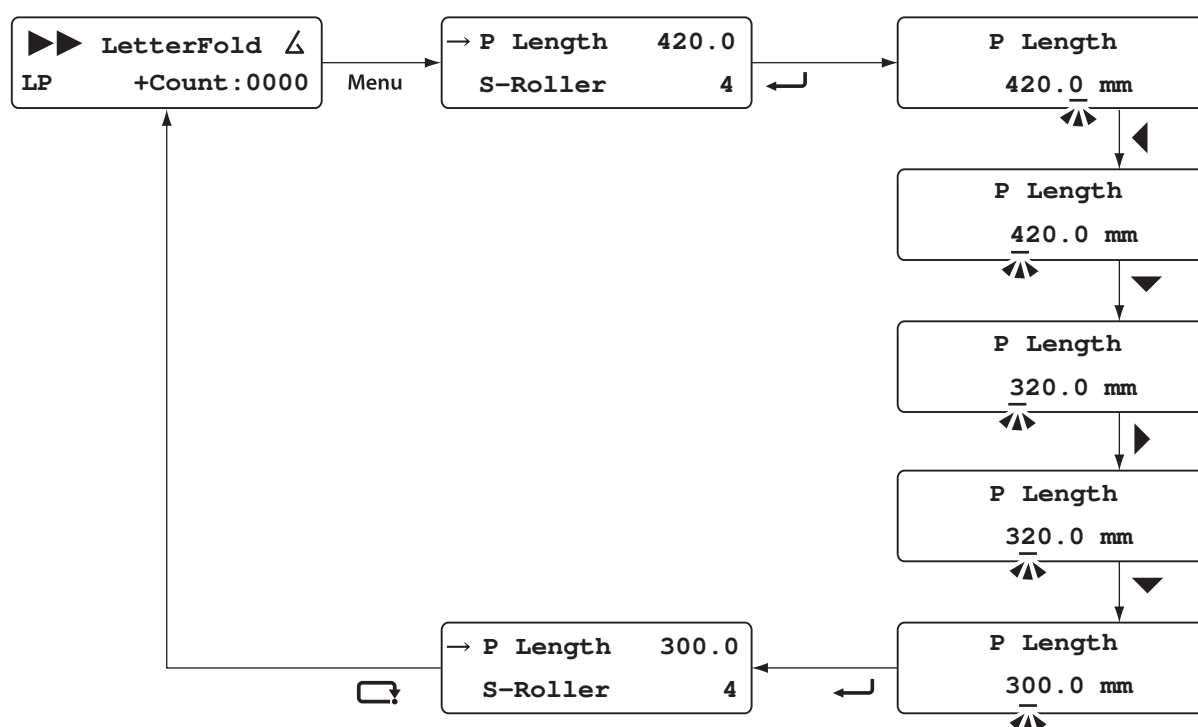
- 1) Stiskněte tlačítko    a nastavte velikost papíru na [LP].



- 2) Stiskněte tlačítko  a nastavte režim skládání na [LetterFold].



4 Nastavte délku papíru



5 Stiskněte tlačítko pro zkušební skládání.

 Kapitola 2 „3-6. Provedení zkušebního skládání“ (str. 24)

6 Nastavte počítadlo.

 Kapitola 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str. 25)

7 Spust'te operaci skládání.

 Kapitola 2 „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26)

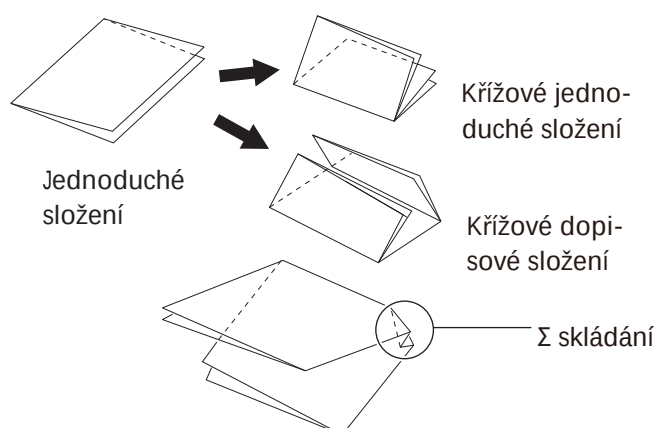
Pokud provádíte vlastní skládání, prohlédněte si téma „2. Vlastní skládání papíru standardní velikosti“ (str. 31).

4. Křížové skládání

Křížové skládání se týká papíru, kde bylo provedeno jednoduché skládání a poté je znovu provedeno jednoduché skládání nebo dopisové skládání.



- Horní limit tloušťky papíru je kvalitní papír 104,7 g/m²/27,8 lb.
- Při Σ skládání papíru nebo vychýlení doleva a doprava atd. se může zvětšit v závislosti na prostředí použití a dalších podmínkách, nejedná se o poruchu stroje.



! VAROVÁNÍ



Během provozu nevkládejte prsty do stroje.



Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.

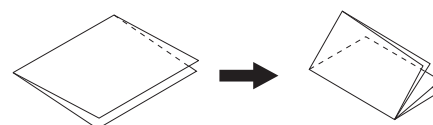


Mohlo by dojít ke zranění.

4-1. Křížové skládání papíru standardní velikosti

Velikost papíru, který lze skládat křížem, je A3, B4, A4 a B5 (EU)/LGR, LGL, LTR, STMT a INV (SA). Při křížovém skládání nelze papír skládat podélně.

Operační postup je popsán s papírem velikosti B4, který je jako příklad podroben "křížovému jednoduchému skládání".

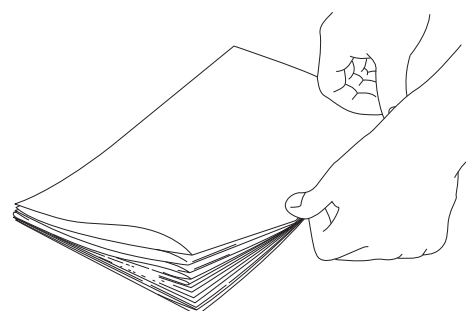


Vložení papíru

1 Proveďte jednoduché skládání papíru B4 v souladu s Kapitolou 2 „3. Standardní skládání standardního papíru“ (str. 20).

2 Pomocí konečků prstů pevně přidržte linii složení na jednoduše přeloženém papíru.

Pokud není linie složení pevně zmáčknutá (přeložená), může být podávání papíru může být nestabilní a může se stát zdrojem Σ skládání.

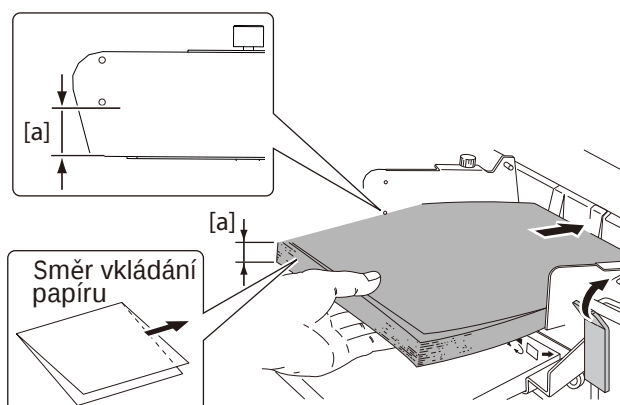


3 Vložte jednoduše přeložený papír do zásobníku papíru.

 Kapitola 2 „2-3. Vložení papíru“ (str. 19)

Vložte jednoduše přeložený papír do zásobníku papíru tak, aby strana s linií složení směřovala k opačné straně operace.

Objem vložení papíru je omezen na výšku přibližně jedné poloviny (25 mm/0,98 palce) [a] vodička podávání papíru na straně linie složení.



Velikost papíru, nastavení režimu skládání

1 Nastavte velikost apíru.

Informace o nastavení velikosti papíru naleznete v následující tabulce "Tabulka nastavení velikosti papíru".

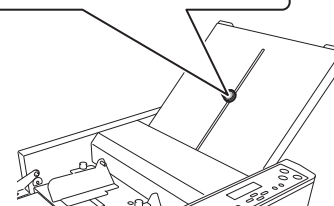
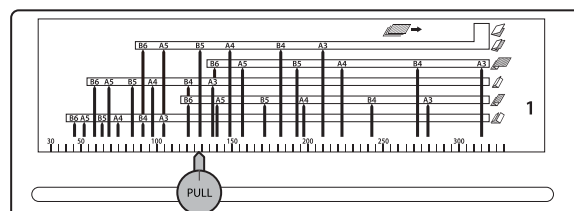
Tabulka nastavení velikosti papíru

Velikost papíru před složením	EU				SA				
	A3	A4	B4	B5	LGR	LGL	LTR	STMT	INV
Křížové jedn. složení	A4	A5	B5	B6	LTR	STMT	INV	✗ (*)	✗ (*)
Křížové dopis. složení									

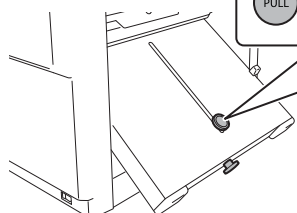
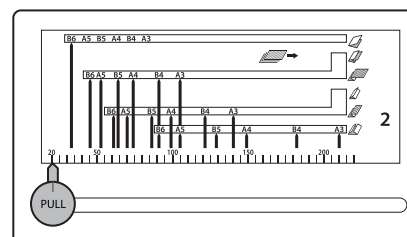
(*) Lze složit jako papír nestandardní velikosti.

TF-Mega-M plus

- 1) Nastavte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 1 do polohy „Jednoduché složení“ a „B5“.

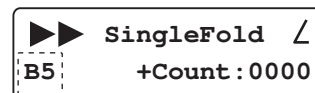


- 2) Posuňte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 2 do nejvyššího bodu.
- 3) Otočte knoflíkem pro jemné nastavení pro skládací desku 2 doleva a nastavte jej tak, aby byla zarážka úplně a lehce naražena.



TF-Mega-A plus

- 1) Stiskněte tlačítko  a nastavte velikost papíru na [B5].



- 2) Stiskněte tlačítko  a nastavte režim skládání na [SingleFold].

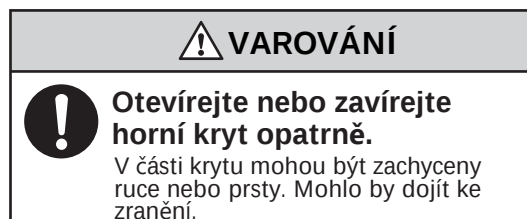
**Nastavení válce stohování**

Válec stohování stroje TF-Mega-A plus se automaticky posune, aby se zarovnal s velikostí papíru nebo skládací formou. Přejděte na téma "Nastavení polohy pomocného kroužku podavače papíru" (str. 41).

Nastavte polohu válce stohovače.

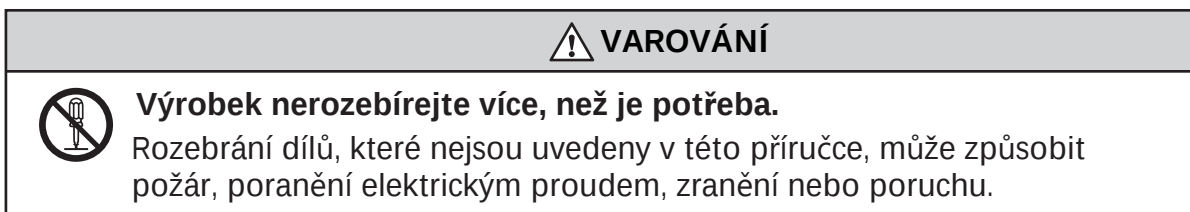
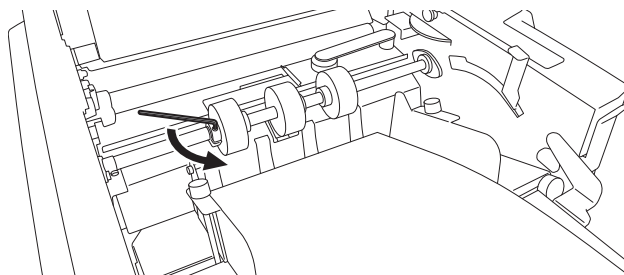
 Kapitola 2 „3-4. Nastavení polohy válce stohovače“ (str. 23)

Protože se jedná o jednoduché složení velikosti B5, bude poloha válce zakladače [5].

Nastavení polohy pomocného kroužku podavače papíru**1 Otevřete horní kryt.**

2 Pomocí přiloženého šestihranného klíče ve tvaru L povolte šrouby na pomocném kroužku podávání papíru (pro přesun).

! Šestihranný klíč ve tvaru L nepoužívejte k ničemu jinému než pro pomocný kroužek pro podávání papíru, který je uveden v této příručce.



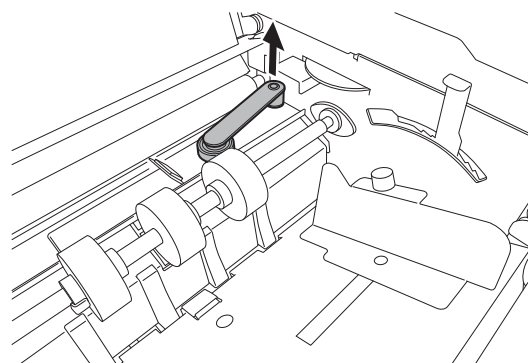
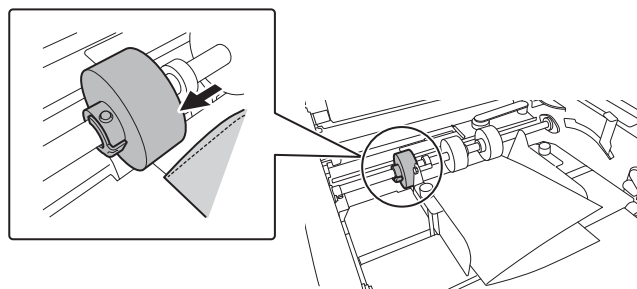
3 Posuňte pomocný kroužek podávání papíru.

Posuňte pomocný kroužek podávání papíru na linii skládání papíru.

4 Utáhněte povolené šrouby.

5 Odstraňte páku křížového skládání.

6 Zavřete horní kryt.

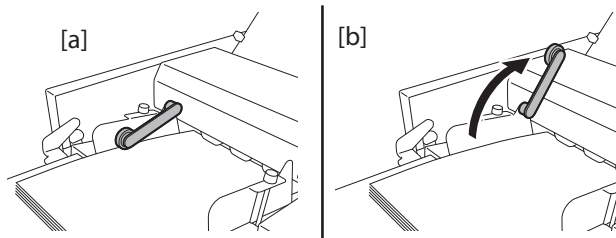


Upevnění páky křížového skládání

Připevněte páku křížového skládání ke sloupku na vodítku podávání papíru.

[a] Připevněte páku křížového skládání tak, aby se zatěžovací válec na její špičce dotýkal linie složení.

[b] Při doplňování papíru zvedněte páku křížového skládání, jak je znázorněno na obrázku.



Různé polohování nastavovací páky a zkušební skládání

Proved'te operace v kapitole 2 „3-3. Nastavení polohy páčky pro nastavení tlaku podávání papíru“ (str. 22) až „3-6. Provedení zkušebního skládání“ (str. 24).

Operace skládání

- 1 Proved'te operace v kapitole 2 „3-7. Nastavení počítadla“ (str.25) až „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26).
- 2 Po ukončení operace uložte páku křížového skládání do původní polohy.
- 3 Vraťte pomocný kroužek podávání papíru do původní polohy.

4-2. Křížové skládání papíru nestandardní velikosti

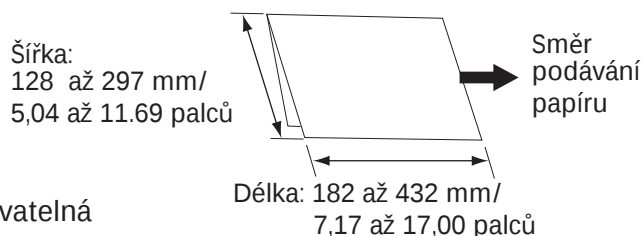
Papír nestandardní velikosti označuje velikost papíru jinou než standardního velikost papíru (6 typů). Papír schopný křížového skládání je po provedení jednoduchého skládání v následujícím rozsahu velikostí papíru.

Maximum: 297 x 432 mm/
(Š x D) 11,69 x 17,00 palců

Minimum: 128 x 182 mm/
(Š x D) 5,04 x 7,17 palců

Pro křížové jednoduché skládání je minimální zpracovatelná velikost papíru následující.

Minimum (Š x D): 90 x 128 mm/3,54 x 5,04 palce



Operační postup je popsán s papírem délky 300 mm/11,81 palce, který je jako příklad podroben "křížovému jednoduchému skládání".

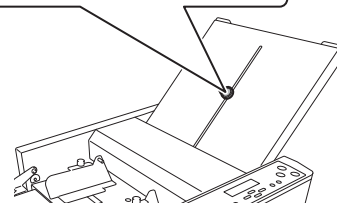
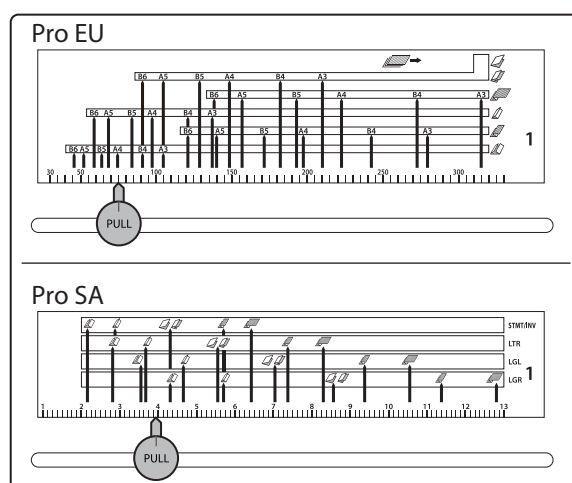
1 Proveďte „Skládání papíru“ v tématu „4-1. Křížové skládání papíru standardní velikosti“.

2 Nastavte velikost papíru a režim skládání.

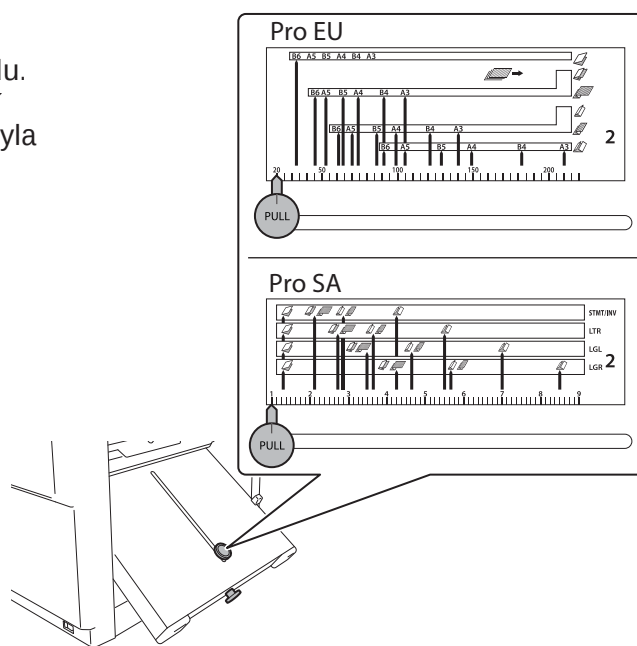
TF-Mega-M plus

- 1) Posuňte knoflík pro hrubé nastavení skládací desky 1 do polohy „75“/“2,95“.
Metoda výpočtu délky papíru viz téma „Tabulka nastavení polohy knoflíku pro hrubé nastavení“ (str. 36).

- 2) Pokud není knoflík pro hrubé nastavení nastaven podle stupnice, otočte knoflíkem pro hrubé nastavení doprava nebo doleva a nastavte knoflík pro hrubé nastavení podle stupnice.

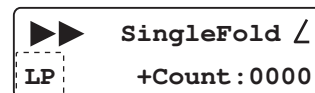


- 3) Při vytahování knoflíku pro hrubé nastavení skládací desky 2 jej posuňte do nejvyššího bodu.
- 4) Otočte knoflíkem pro jemné nastavení skládací desky 2 doleva a nastavte je tak, aby zarážka byla úplně a lehce narážena.



TF-Mega-A plus

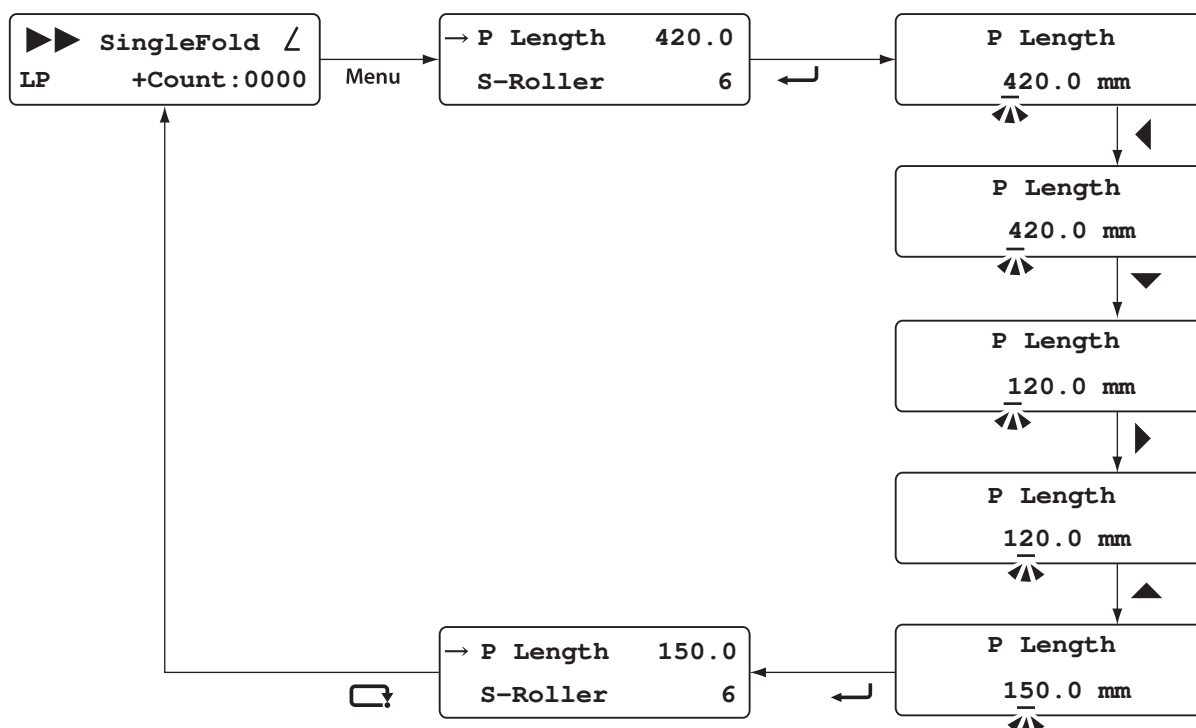
- 1) Stiskněte tlačítko a nastavte velikost papíru na [LP].



- 2) Stiskněte tlačítko a nastavte režim skládání na [SingleFold].

- 3) Vložte délku papíru "150."

Metoda výpočtu délky papíru viz téma „Tabulka nastavení polohy knoflíku pro hrubé nastavení“ (str. 36).



- 3** Proved'te „Nastavení válce stohování“ (str.41) až „Operace skládání“ (str.42) v tématu „4-1. Křížové skládání papíru standardní velikosti“.

5. Použití specifického papíru

VAROVÁNÍ



Během provozu nevkládejte prsty do stroje.



Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.



Mohlo by dojít ke zranění.

5-1. Umělecký papír, křídový papír

- Umělecký papír nebo křídový papír podle svých specifikací používají tiskařský inkoust atd., aby přilnul k papíru, a obtížně se odlepují a snadno dochází k podávání dvou listů. Při použití uměleckého papíru nebo křídového papíru dodržujte pro provádění operací následující postupy.
- Umělecký papír nebo křídový papír, které jsou vyrobeny z recyklovaného papíru, mohou být nedostatečně tuhé a nemusí být vhodné pro zpracování.
- Doporučená hmotnost stohu je 104,7 až 127,9 g/m²/27,8 až 33,9 lb. V závislosti na prostředí použití nebo jiných podmínkách nemusí zpracování probíhat dobře.

1 Papír opatrně oddělte.

Umělecký papír a křídový papír přilnou snadněji než kopírovací papír nebo jiný kvalitní papír a pečlivě je oddělte.

2 Urovnejte papír.

3 Vložte papír do zásobníku papíru.

 Kapitola 2 „2-3. Vložení papíru“ (str. 19)

Udržujte objem papíru vloženého do zásobníku papíru na minimu.

Obecné vodítko je přibližně polovina výšky (asi 25 mm/0,98 palce) vodítek pro podávání papíru. Pokud je objem papíru příliš velký, hmotnost způsobí, že se papír slepí k sobě, což ztěžuje oddělování a způsobuje podání dvou listů.

4 Proved'te operace v kapitole 2 „3-1. Výběr velikosti papíru“ (str. 20) až „3-8. Provedení operace skládání“ (str. 26).

- Páčka pro nastavení tlaku podávání papíru

TF-Mega-A plus: Nastavte na [3].

Pokud došlo k chybnému podání papíru, zvyšte tlak podávání papíru na [4] nebo [5].

TF-Mega-M plus: Nastavte na  (silný papír).

- Kolečko pro nastavení separačního tlaku (pouze stroj TF-Mega-A plus)

Nastavte na [2.5].

Když dojde k podání dvou listů, zvyšte separační tlak vždy o [0,5] bodů stupnice.

- Pokud i po úpravě tlaku podávání papíru a separačního tlaku stále dochází k chybnému podávání papíru, nastavte [Feed Time] na [Long].

5 Po dokončení operací obnovte tlak podávání papíru a separační tlak.

- ▼ Je-li při nastavení uměleckého papíru nebo křídového papíru použit kopírovací papír nebo jemný kvalitní papír, může silný tlak podávání papíru způsobit podávání dvou listů, zatímco silný separační tlak může způsobit poškození předních okrajů papíru.

6 Vraťte pomocný kroužek podávání papíru do původní polohy.

7 Pokud se změní [Feed Time], vraťte nastavení na [Mid].

5-2. Hrubý papír, recyklovaný papír

Hrubý papír a recyklovaný papír jsou tenké papíry postrádající tuhost. Provádějte následující body s opatrností.

- Před vložením papíru do zásobníku papíru opatrně oddělte papír.
- Nastavte rychlost zpracování na nízkou.
Pokud je rychlost zpracování vysoká, může dojít ke zmačkání papíru nebo abnormálnímu skládání.
- Nastavte tlak podávání papíru na nízký.
Pokud je tlak podávání papíru vysoký, může dojít k podávání dvou listů.

5-3. Papír velikosti B7, A6 (pro EU)

Papír velikosti B7, A6 lze zpracovat za následujících podmínek.

Orientace vkládání papíru: Vertikální vkládání

Skládací forma: Jednoduché složení



Skládací forma má omezení v závislosti na kvalitě papíru a velikosti papíru.

Pokud je papír malý a lehký, může vysoká rychlost zpracování způsobit zřetězení (zaseknuté podávání). Udržujte rychlost zpracování co nejnižší.

6. Úprava chybného zarovnání

Chybné zarovnání skládání se skládá ze dvou typů, "chybné zarovnání ve směru nahoru/dolů" a "chybné zarovnání ve směru doleva/doprava". Kromě toho mohou faktory, jako jsou vlastnosti papíru atd., také vést k "abnormálnímu skládání".

K chybnému zarovnání polohy skládání může dojít v závislosti na prostředí použití (teplota, vlhkost), kvalitě papíru, tloušťce papíru, směru zrnitosti papíru (svisle, vodorovně), přesnosti řezání a stavu tisku atd.

6-1. Oprava chybného zarovnání skl. podél vertikální délky papíru

Pokud je poloha skládání nesprávně zarovnána ve směru nahoru/dolů, pomocí následující metody změňte polohu zářezky skládání a proveďte jemné nastavení rozměru skládání, abyste mohli nesouost opravit.

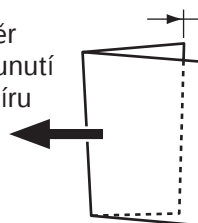


TF-Mega-A plus

Polohu jemného nastavení zářezky stohování nelze zaregistrovat. Pokud byla resetována velikost papíru a režim skládání nebo byl vypnut vypínač, vrátí se zářezka stohování automaticky do nastavené polohy.

Proveďte úpravu znovu.

Směr
vysunutí
papíru

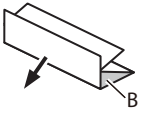
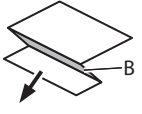
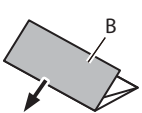
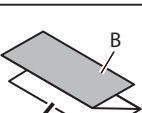
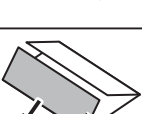


Opravte chybné zarovnání skládání v této oblasti.

Skládací deska 1

Režim skládání	Povrch skládání A	TF-Mega-M plus Knoflík pro jemné nastavení	TF-Mega-A plus
			tl. (Úprava zářezky stohování 1)
Jedn. složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
Dvojitě složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
Nepravidelné harmonikové složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
Dopisové složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
Harmonikové složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
Okénkové složení		A je dlouhý	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼
		A je krátký	tl. → [F1 Adjust] → tl. ▼

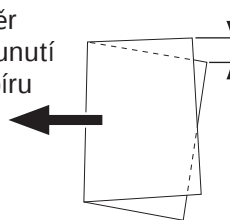
Skládací deska 2

Režim skládání		Povrch skládání B	TF-Mega-M plus	TF-Mega-A plus
			Knoflík pro jemné nastavení	tl.  (Úprava zarážky stohování 2)
Jedn. složení	Skládací deska 2 se nepoužívá			
Dvojitě složení		B je dlouhý		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
		B je krátký		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
Nepravidelné harmonikové složení		B je dlouhý		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
		B je krátký		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
Dopisové složení		B je dlouhý		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
		B je krátký		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
Harmonikové složení		B je dlouhý		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
		B je krátký		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
Okénkové složení		B je dlouhý		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼
		B je krátký		tl.  → [F1 Adjust] → tl. ▼

6-2. Oprava chybného zarovnání skládání podél stran papíru

Pokud je poloha skládání chybně zarovnána ve směru doleva/doprava, upravte chybné zarovnání pomocí kolečka pro korekci sklonu.

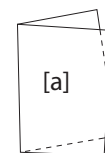
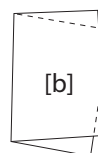
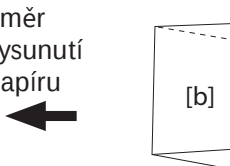
Směr
vysunutí
papíru



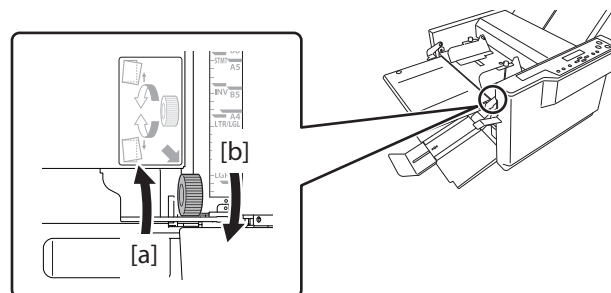
Opravte chybné zarovnání skládání v této oblasti.

1 Zkontrolujte podmínky chybného zarovnání skládání.

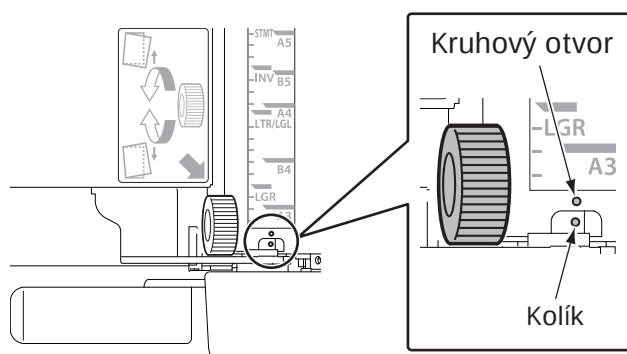
Směr
vysunutí
papíru



- 2** Otočte kolečkem pro korekci sklonu ve směru šipky znázorněné na obrázku a upravte chybné zarovnání.



- 3** Po ukončení operace vraťte kolečko pro korekci sklonu do původní polohy.
Vodítko je pozice, kde je kolík zarovnán s kruhovým otvorem v zásobníku papíru.



7. Nastavení funkcí

Nastavení funkcí lze upravit podle provozních postupů nebo různých typů papíru podle použití.

7-1. Provozní režimy

Provozní režim se týká operací nastavení zářezek pro skládací desku 1 a skládací desku 2 při zapnutí napájení.

[STD] (Standardní)	Funkce pro spuštění v normálním nastavení při zapnutí napájení.
[LF] (Režim posledního sl.)	Funkce pro spuštění s použitím naposledy použitého nastavení na stroji. Pokud je během operace skládání papíru vypnuto napájení, informace o nastavení se neuloží.
[SF] (Režim pevné zářezky)	Funkce pro vynechání nastavení ovládacího panelu při zpracování vždy za stejných podmínek. Stroj se neustále automaticky nastavuje pomocí stejných podmínek. Po zapnutí napájení se již počáteční operace neprovádí. Protože se automatické nastavení provádí za stejných podmínek, nelze změnit velikost papíru a režim skládání. Chybné zarovnání skládání ve směru nahoru nebo dolů nastane, pokud je napájení zapnuto po vypnutí během provozu zářezky skládání nebo během dočasného zastavení způsobeného otevřením krytu. V takovém případě nezapomeňte stisknout tlačítko C a současně stisknout tlačítko  pro nucené vysunutí papíru při zapnutí napájení.

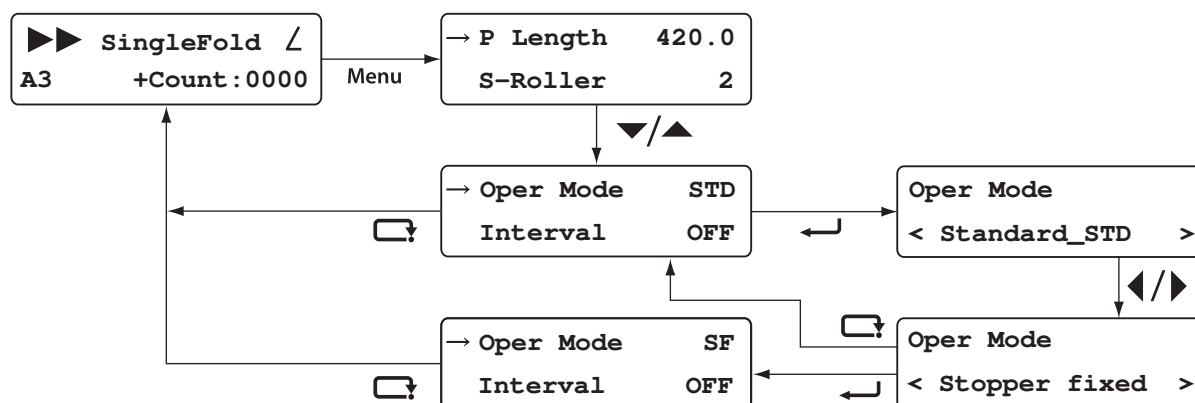
Položky uložené v každém režimu jsou následující.

		Provozní režim při zapnutí napájení		
		[STD]	[LF]	[SF] (*1)
Hodnota jemného nastavení zarážky skládání (*1)	Skládání 1	Výchozí hodnota	✓	✓ (*2)
	Skládání 2			
Rychlost zpracování		Nastavte, kdy se zapne napájení.	✓	✓
Počítadlo	Režim přičítání	Výchozí hodnota	✓	Výchozí hodnota
	Režim odčítání			
Režim skládání (*1)		Výchozí hodnota	✓	
Velikost papíru (*1)		Výchozí hodnota	✓	
Nabídka	[P Length] (*1)	Výchozí hodnota	✓	✓
	[S-Roller] (*1)			
	[Oper Mode]	✓		
	[Interval]	Nastavte, kdy se zapne napájení.		
	[P-Save Time]	✓		
	[Interv Sht]			
	[Power Save]			
	[P-Save Time]			
	[Load Detect]	Výchozí hodnota	Výchozí hodnota	Výchozí hodnota
	[Tone]	✓	✓	✓
	[DEF Speed]			
	[DEF INTVL]			
	[Feed Time]			
	[Feed INTVL]			

(*1) Pouze stroj TF-Mega-A plus

(*2) Pouze pro vlastní skládání nestandardního skládacího papíru

Příklad: Nastavte na [SF] (režim s pevnou zarážkou)



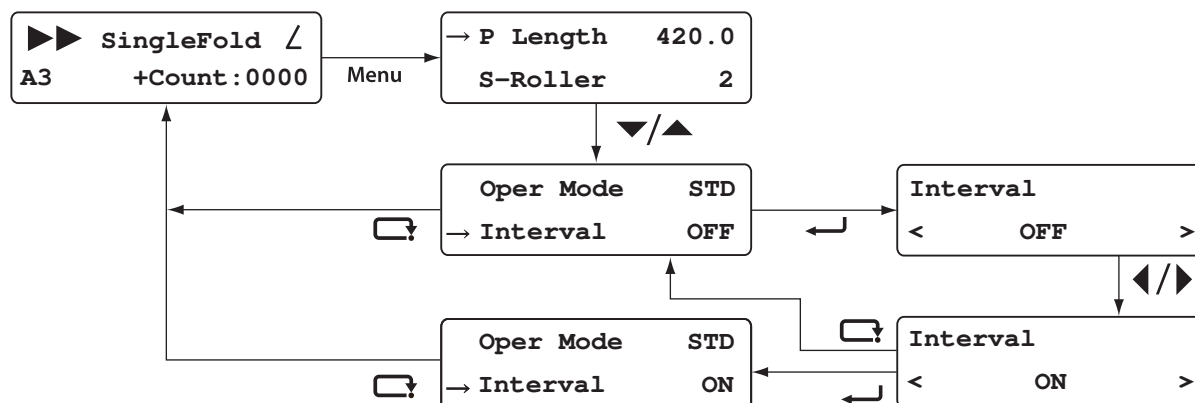
7-2. Intervalové funkce

Intervalová (dávková) funkce označuje funkci pro pevné časové přerušení operací zpracování na zadaném počtu listů.

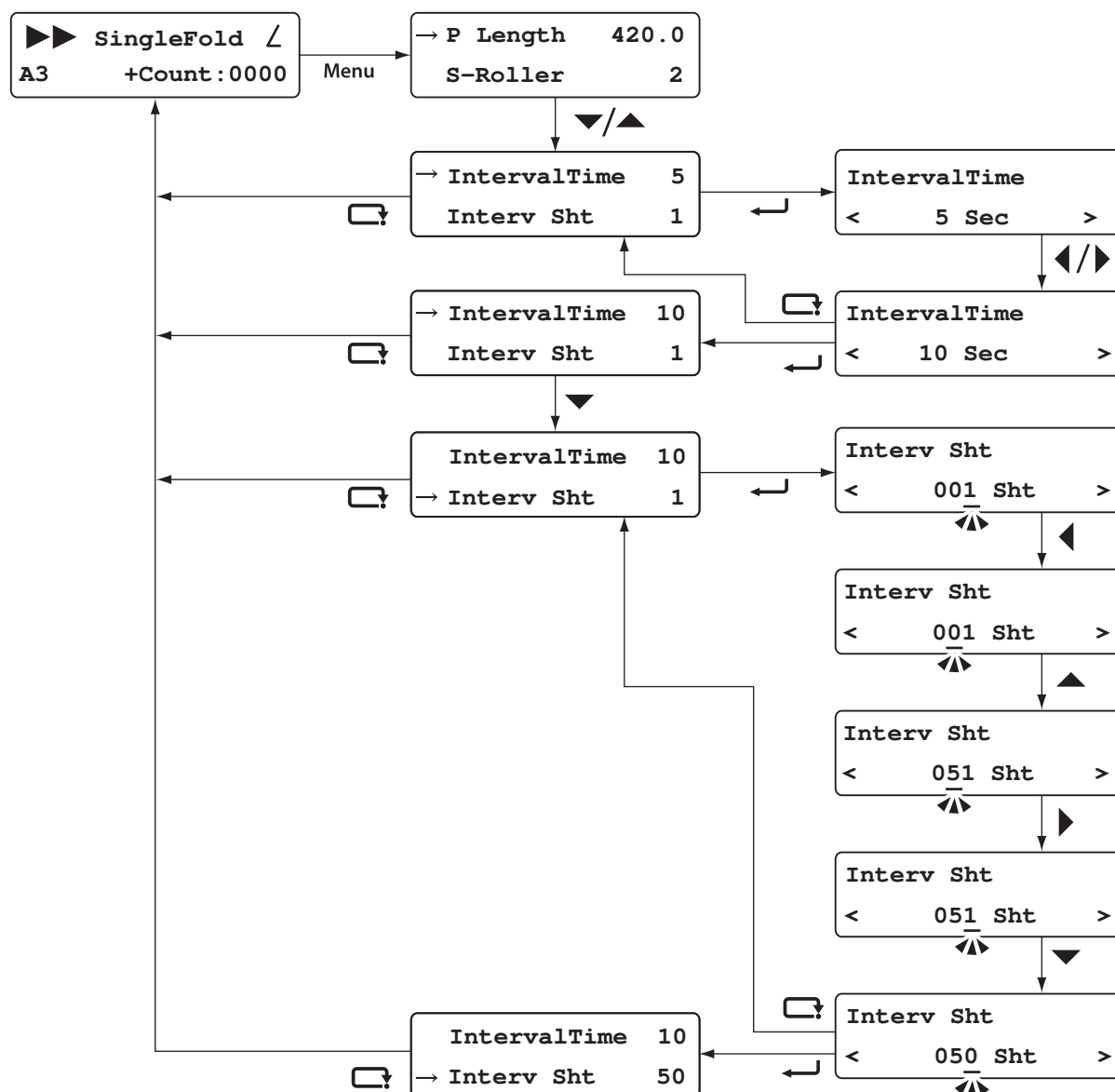
Během tohoto přerušení je odstraněn vysunutý papír, což umožňuje snížení zátěže operací následného zpracování.

Pokud chcete nastavit funkci intervalu na [ON], změňte [Interval] na [ON].

Pokud používáte intervalovou funkci, nastavte [Interval] při každém zapnutí napájení.



Příklad: Nastavení pro přerušení procesu na 10 sekund po každých 50 listech



Pokud se číslo listu nastavené počítadlem odčítání liší od čísla listu nastaveného v intervalu, má přednost číslo listu nastavené počítadlem odčítání.

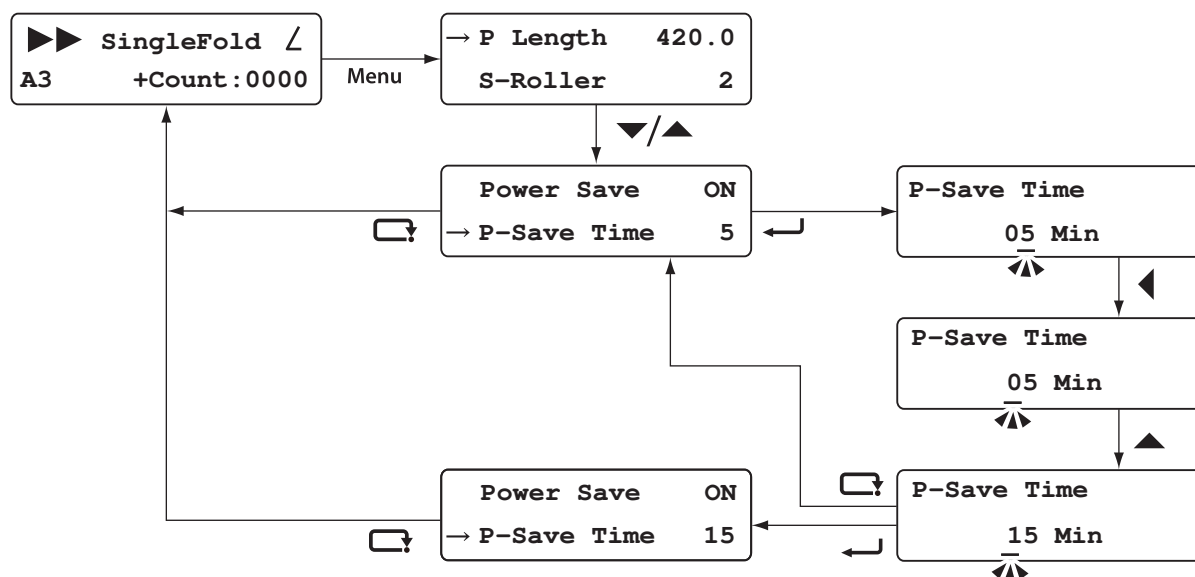
Pokud je například interval nastaven na 20 listů a počítadlo odčítání na 50 listů, bude 20 listů nastaveno ve 2 sadách zpracování (celkem je dokončeno zpracování 40 listů), po kterém následuje spuštění třetí sady, ale stroj se zastaví po dokončení zpracování 10 listů, protože funguje počítadlo odčítání. Pokud stisknete tlačítko  po vypnutí stroje, proces zbývajících 10 listů se ukončí a zadá se interval.

7-3. Nastavení úspory energie

Pokud je stroj nastaven do režimu úspory energie a není v provozu po stanovenou dobu, přepne se do režimu úspory energie.

Režim úspory energie lze ukončit stisknutím libovolného tlačítka na ovládacím panelu nebo otevřením horního krytu.

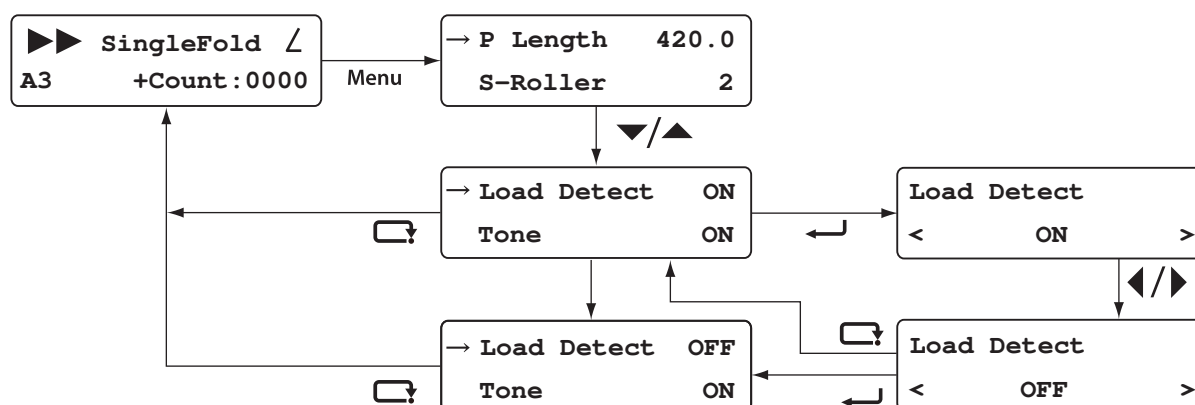
Příklad: Nastavte přepnutí do režimu úspory energie, pokud po dobu 15 minut neproběhne žádná operace



Pokud chcete nastavit režim úspory energie na [OFF], přepněte [Power Save] na [OFF].

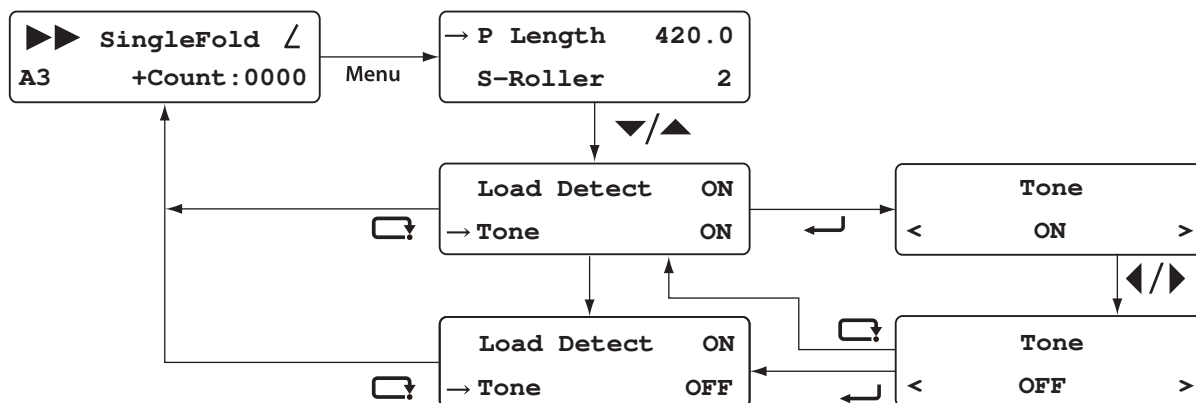
7-4. Nastavení detekce vkládání papíru

Když se zobrazí [Paper Empty], i když je v zásobníku podávání papíru vložen papír, nastavte detekci vkládání papíru na [OFF]. Pokud chyba detekce přetrvává i po vyčištění senzoru, kontaktujte svého prodejce.



7-5. Nastavení bzučáku

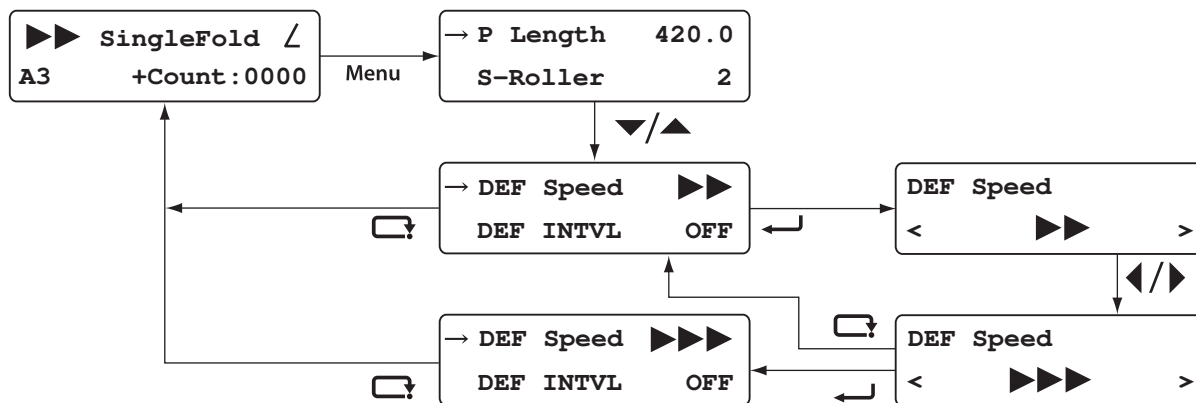
Nastavte, zda má být aktivován bzučák (zvuk kláves na ovládacím panelu).
V případě abnormality se však bzučák vypne, i když je nastavení [OFF].



7-6. Načíst nastavení rychlosti zpracování (při zapnutém napájení)

Aktuálně zvolené číslo rychlosti zpracování lze potvrdit.

Číslo nastavení rychlosti zpracování se změní pomocí [ON][OFF] ve [Feed INTVL].



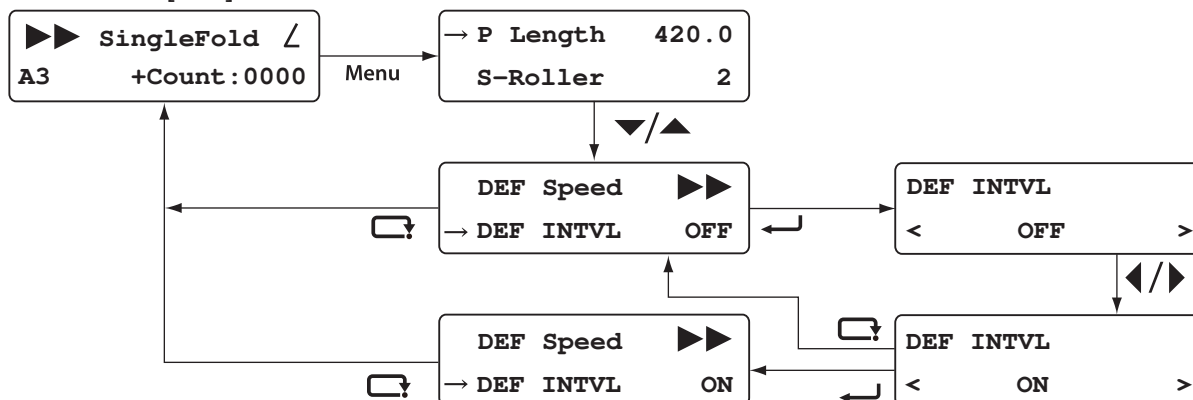
7-7. Načíst nastavení pro intervalovou funkci (při zap. napájení)

Když je [Oper Mode] nastaven na [STD], slouží tato funkce k vynechání nastavení ovládacího panelu pokaždé, když chcete provést proces se stejnou intervalovou funkcí (*) jako předchozí.

(*) [IntervalTime] a [Interv Sht]

Když nastavíte [DEF INTVL] na [ON], není nutné nastavovat ovládací panel, protože stroj se spustí s již nastavenou intervalovou funkcí.

Když nastavíte [DEF INTVL] na [ON], bude již nastavená intervalová funkce zachována, i když je [Interval] nastaven na [OFF].

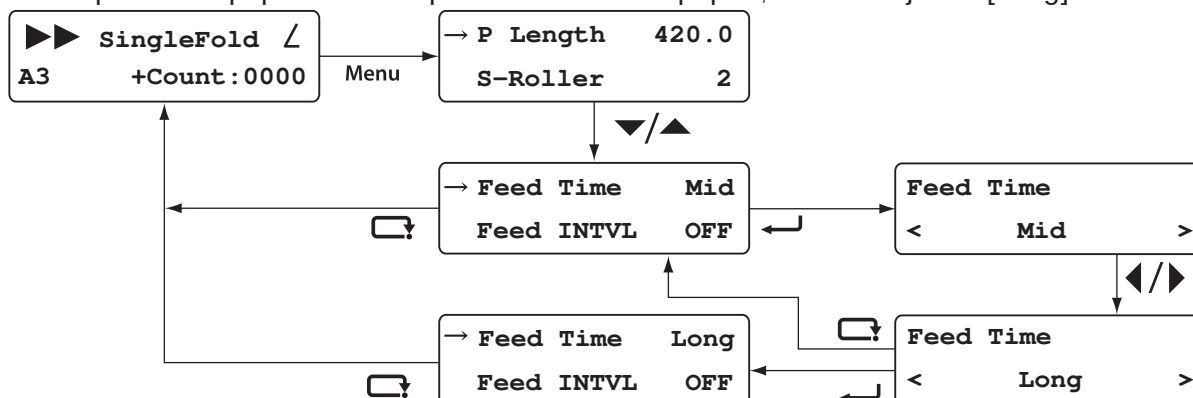


7-8. Nastavení časování podávání papíru

Nastavte dobu činnosti kroužku podávání papíru.

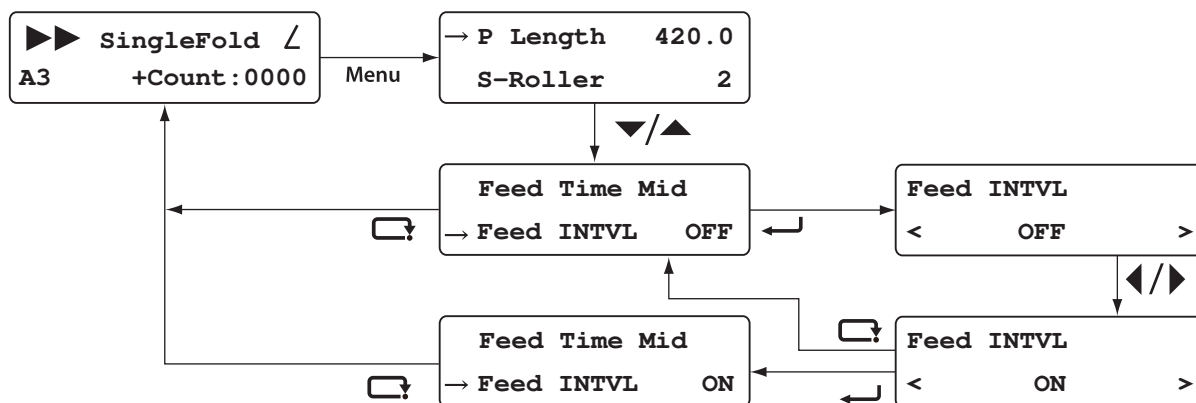
Při použití papíru ve směru podávání dlouhého papíru nebo při použití silného papíru, uměleckého papíru nebo křídového papíru lze výkon podávání papíru zvýšit prodloužením doby činnosti kroužku podávání papíru.

Pokud používáte papír ve směru podávání krátkého papíru, nenastavujte na [Long].



7-9. Nastavení čísla volby rychlosti zpracování

Rychlost zpracování má čtyři stupně; [▶], [▶▶], [▶▶▶] a [▶▶▶▶], a když je [Feed INTVL] nastaveno na [ON], lze také vybrat [▶] a [▶▶]. [▶] a [▶▶▶▶] však používejte pouze se standardním skládáním papíru standardní velikosti.



Kapitola 4 Údržba stroje



- Před čištěním se ujistěte, že jste odpojili napájecí kabel ze zásuvky.
- Před použitím stroje po čištění se ujistěte, že je jeho povrch zcela suchý.

! VAROVÁNÍ



Při čištění vnitřních částí stroje a v blízkosti stroje nepoužívejte hořlavé spreje a rozpouštědla.

Mohlo by dojít k nahromadění plynu uvnitř stroje, což by následně mohlo způsobit vznícení s následkem požáru a výbuchu.

Při použití alkoholu dbejte na požární opatrnost a dobře větrejte a po použití jej uložte na bezpečném místě. Použití jiných rozpouštědel může poškodit gumové válce a pryskyřici uvnitř stroje a způsobit poruchu.

1. Čištění každé části

! VAROVÁNÍ



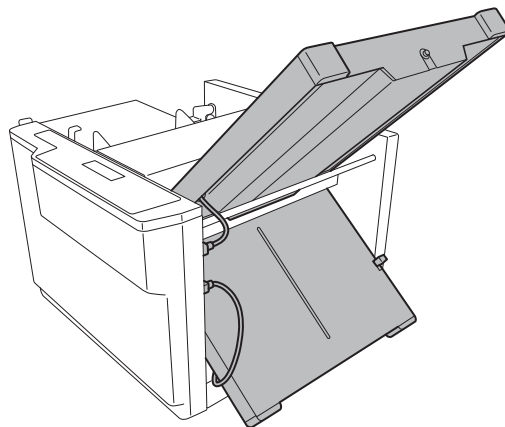
Otevírejte nebo zavírejte horní kryt opatrně.

V části krytu mohou být zachyceny ruce nebo prsty. Mohlo by dojít ke zranění.

1-1. Čištění gumového válce

1 Vyjměte každou skládací desku.

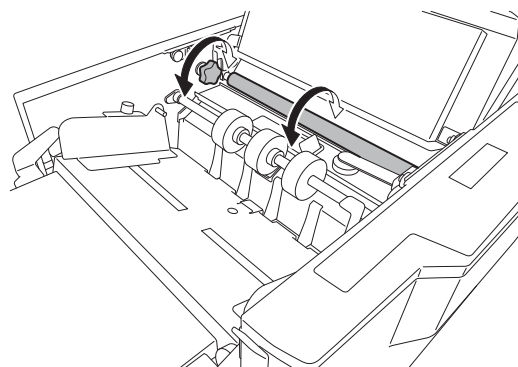
Pro vyjmutí použijte opačný postup než v Kapitole 1 „Připevnění skládací desky“ (str. 4).



2 Otevřete horní kryt.

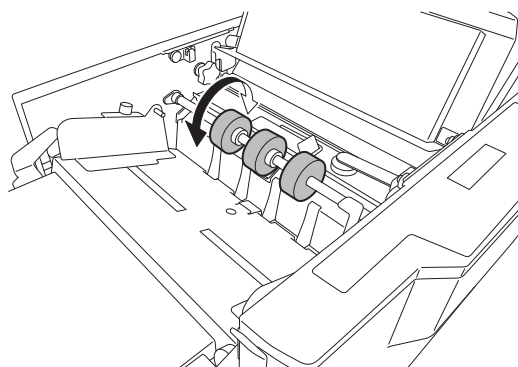
3 Otáčením knoflíku pro korekci zaseknutí otáčejte gumovým válcem a otírejte jej hadříkem napuštěným alkoholem.

Stroj TF-Mega-M plus nemá žádný knoflík pro korekci zaseknutí. Otáčejte gumovým válcem rukou.



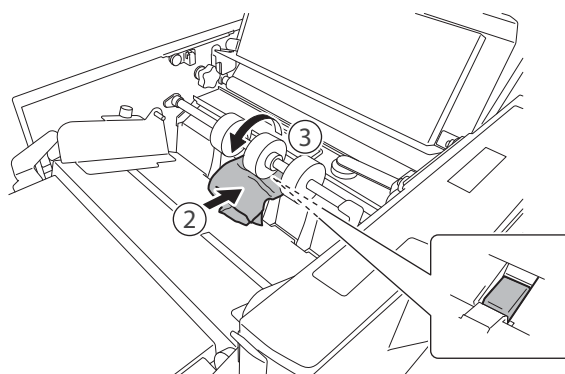
1-2. Čištění kroužků podávání papíru

- 1 Otevřete horní kryt.
- 2 Při otáčení kroužkem podávání papíru rukou ve směru šipky jej otírejte hadříkem napuštěným alkoholem.



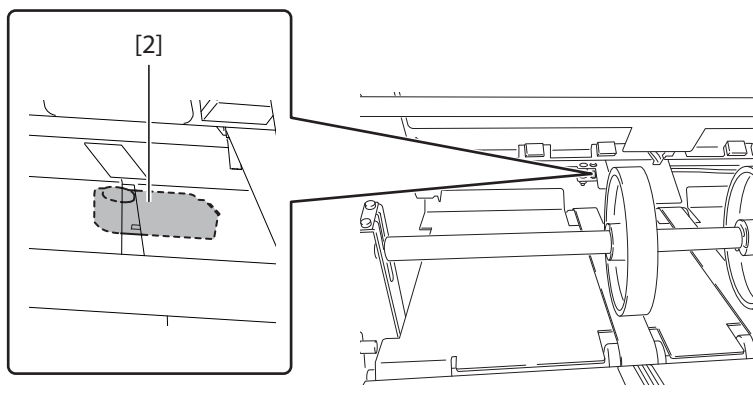
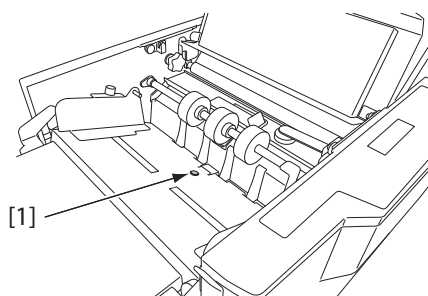
1-3. Čištění separátoru papíru

- 1 Otevřete horní kryt.
- 2 Vložte hadřík napuštěný alkoholem mezi kroužek podávání papíru (střed) a separátor papíru.
- 3 Otáčejte kroužkem podávání papíru ve směru šipky.



1-4. Čištění senzorů

Pokud je senzor znečištěný, existuje možnost, že funkce detekce nebude správně fungovat. K odstranění prachu použijte sprej na odstranění prachu.



[1] Senzor papíru

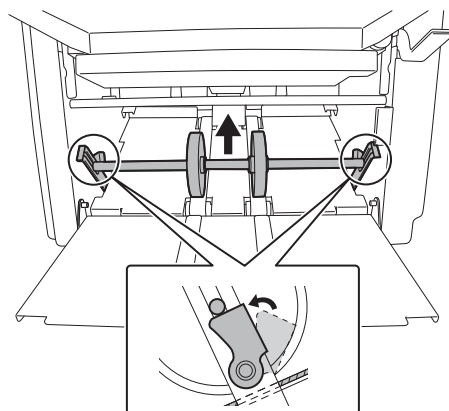
[2] Senzor výstupu papíru

1-5. Čištění pásů výsuvu papíru

- 1** Ručně zvedněte válec stohování a zvedněte páčky (dvě umístění vpravo a vlevo) připojené k páce stohování ve směru šipky.

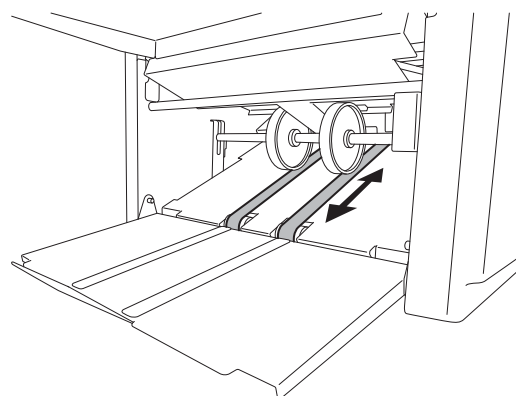
Válec stohování je ponechán zvednutý nad povrchem pásu.

- 2** Pomalu zatlačte válec stohování do polohy [6].



- 3** Při otáčení pásů výsuvu papíru rukou je otírejte hadříkem napuštěným alkoholem.

- 4** Vraťte válec stohování do jeho původní polohy.



Kapitola 5 Průvodce problému

1. Chybový kód

Zkontrolujte chybový kód a vyřešte problém podle níže uvedeného seznamu.
Pokud chyba trvá nebo se vyskytuje často, kontaktujte svého prodejce.

1-1. Chyba týkající se krytu a skládací desky

Chybový kód	Příčina	Řešení
U1000	Horní kryt je otevřený.	Zavřete horní kryt
U1500	Skládací deska 1 nebyla správně nainstalována.	Nainstalujte správně skládací desku 1.
U1501	Skládací deska 2 nebyla správně nainstalována.	Nainstalujte správně skládací desku 2.

1-2. Chyba záseku papíru

Chybový kód	Příčina	Řešení
J6001	V sekci podávání papíru došlo k záseku papíru.	Odstraňte zaseknutý papír.
	V sekci podávání papíru došlo k nesprávnému podávání papíru.	Vložte správně papír do podavače papíru.
J6002	V sekci výstupu papíru došlo k záseku papíru.	Odstraňte zaseknutý papír.

Pokud k chybě záseku papíru dochází i po provedení řešení uvedených v tomto seznamu, vyčistěte senzor.

📖 Kapitola 4 „1-4. Čištění senzorů“ (str. 58)

1-3. Chyba motoru

Chybový kód	Příčina	Řešení
E2221	Zásek papíru způsobil přetížení motoru dopravníku.	Odstraňte zaseknutý papír a vypněte a zapněte napájení.
E2402 (*)	Zásek papíru způsobil přetížení polohovacího motoru stohovače.	Odstraňte zaseknutý papír a vypněte a zapněte napájení.
E2412 (*)	Zásek papíru způsobil přetížení motoru zářazky skládací desky 1.	Odstraňte zaseknutý papír z předního konce skládací desky 1, poté vypněte a zapněte napájení.
E2422 (*)	Zásek papíru způsobil přetížení motoru zářazky skládací desky 2.	Odstraňte zaseknutý papír z předního konce skládací desky 2, poté vypněte a zapněte napájení.

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

1-4. Ostatní chyby

Chybový kód	Příčina	Řešení
U2001	V podavači papíru není papír.	Vložte papír do podavače papíru.
U2007 (*)	Páčka pro nastavení papíru není dole.	Sklopte páčku nastavení papíru. Podavač papíru vyjede nahoru.
E5770 (*)	Ovládací kabel skládací desky 1 není správně připojen.	Vypněte napájení a připojte správně ovládací kabel.
E5771 (*)	Ovládací kabel skládací desky 2 není správně připojen.	Vypněte napájení a připojte správně ovládací kabel.

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

1-5. Chyby vyžadující zavolání servisu

Když se zobrazí následující chybové kódy, vypněte a zapněte napájení. Pokud se chyba nevyřeší vypnutím a zapnutím napájení, kontaktujte svého prodejce.

E2220

E2400 (*)

E2401 (*)

E2410 (*)

E2411 (*)

E2420 (*)

E2421 (*)

E4210

(*) Pouze stroj TF-Mega-A plus

2. Zásek papíru

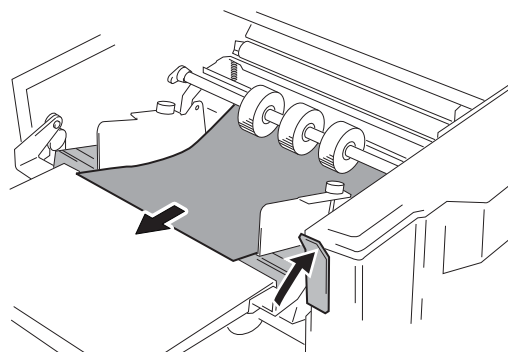
 VAROVÁNÍ	
	Během provozu nevkládejte prsty do stroje.
	Udržujte dlouhé vlasy, kravaty, šperky a volné oblečení mimo dosah stroje.
	Mohlo by dojít ke zranění.

 VAROVÁNÍ	
	Otevírejte nebo zavírejte horní kryt opatrně.
V části krytu mohou být zachyceny ruce nebo prsty. Mohlo by dojít ke zranění.	

Když se papír zasekne, vyjměte jej následujícím způsobem.

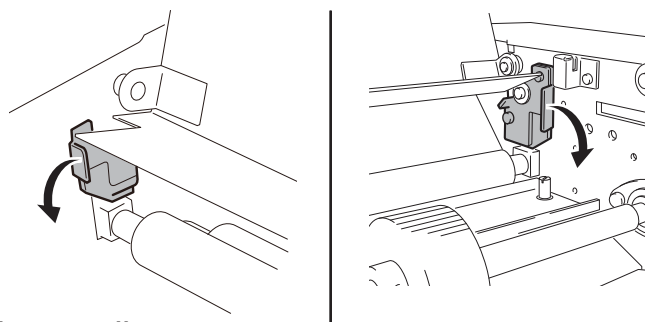
2-1. Kroužek podávání papíru

- 1 Zvednutím páčky pro nastavení papíru spustíte zásobník papíru dolů.
- 2 Vytáhněte zaseknutý papír směrem k sobě.



Když se papír navine kolem gumového válce

- 1 Otevřete horní kryt.
- 2 Když páčka podpěry ložiska drží ložisko, otočte páčkou podpěry ložiska ve směru šipky.
Ložisko je uvolněno.
Páčka ložiska se nachází na dvou místech, na straně operací a na opačné straně operací.



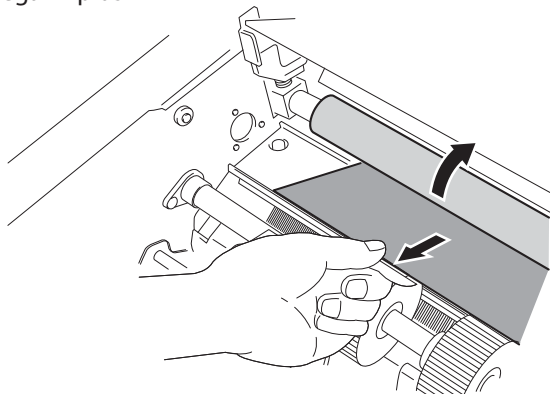
- 3 Vytáhněte stočený papír směrem k sobě a vyjměte jej.
TF-Mega-M plus

Když papír nevysune, otáčejte oběma rukama otáčejte gumovým válcem ve směru šipky znázorněné na obrázku a papír vyjměte.

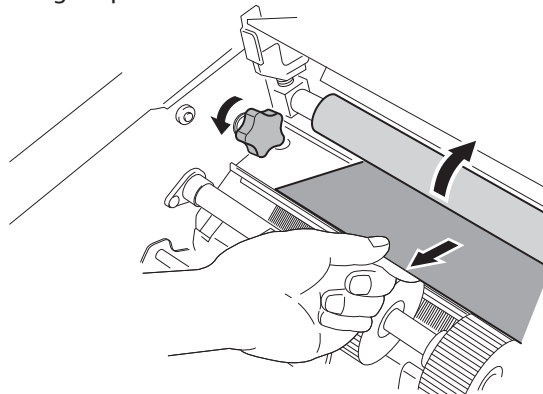
TF-Mega-A plus

Otáčejte kolečkem pro korekci zaseknutí papíru a vyjměte papír.

TF-Mega-M plus



TF-Mega-A plus



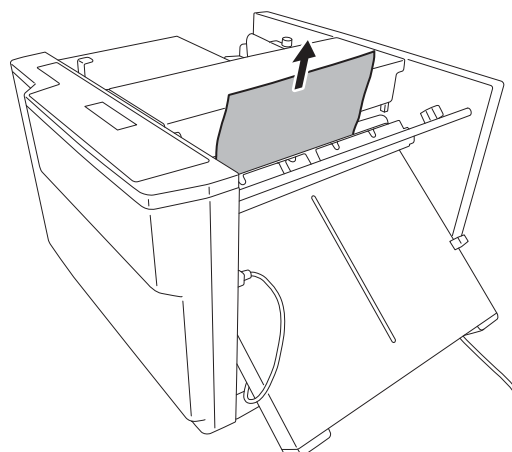
- 4 Vraťte opěrné páčky ložiska zpět.

2-2. Skládací deska

TF-Mega-M plus

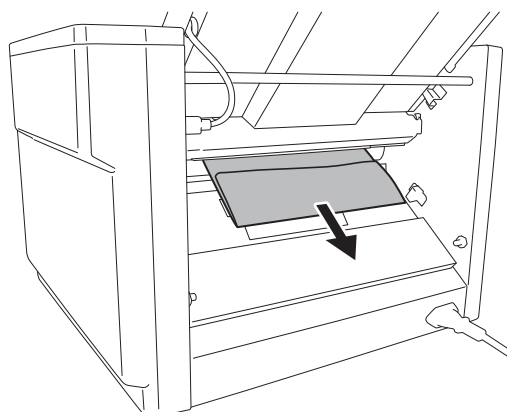
Skládací deska 1

- 1 Vypněte napájení.**
 Kapitola 2 „1-2. Vypnutí napájení“ (str. 17)
- 2 Odstraňte skládací desku 1.**
 Pro odstranění použijte opačný postup než v Kapitole 1 „Přípevnění skládací desky“ (str. 4).
- 3 Odstraňte zaseknutý papír.**
- 4 Připevněte skládací desku 1.**
 Postup připevnění viz Kapitola 1 „2-3. Připevnění dílů“ (str. 4).
- 5 Zkontrolujte, zda je skládací deska 1 správně připevněna.**



Skládací deska 2

- 1 Vypněte napájení.**
 Kapitola 2 „1-2. Vypnutí napájení“ (str. 17)
- 2 Odstraňte skládací desku 2.**
 Pro odstranění použijte opačný postup než v Kapitole 1 „Přípevnění skládací desky“ (str. 4).
- 3 Odstraňte zaseknutý papír.**
- 4 Připevněte skládací desku 2.**
 Postup připevnění viz Kapitola 1 „2-3. Připevnění dílů“ (str. 4).
- 5 Zkontrolujte, zda je skládací deska 2 správně připevněna.**



TF-Mega-A plus

With the  key pressed down, press the C key.

Forcibly eject the paper inside the folding plate.

Because forcible ejection of paper inside the folding plate moves the folding stopper, releasing the pressed key will not stop the forcible paper ejection action until the folding stopper is returned to the home position.

If paper cannot be obtained even when forcible paper ejection is performed, check the jammed paper position, and use the “TF-Mega-M plus” (p.63) procedure to remove the paper.

2-3. Výsuvná sekce

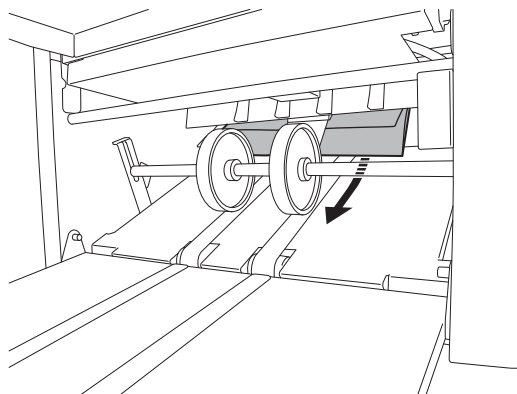
Stiskněte tlačítko  a současně stiskněte tlačítko .

Vynuceně vysuňte papír.

Provedte vynucené vysunutí papíru při stisknutém tlačítku. Po uvolnění stisknutého tlačítka se vynucené vysunutí papíru zastaví.

Pokud papír nelze získat ani po provedení vynuceného vysunutí papíru, zkontrolujte polohu zaseknutého papíru a k odstranění papíru použijte následující metodu.

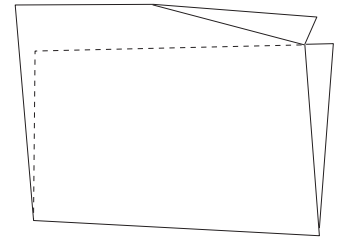
Odstraňte zaseknutý papír.



3. Manipulace s abnormálním složením

V závislosti na vlastnostech papíru atd. se papír někdy nemusí správně složit. V takovém případě zkontrolujte následující body.

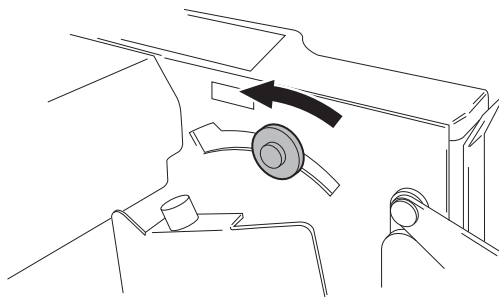
- Nepoužívejte papír mimo specifikace.
To se často stává zejména při použití tenkého papíru postrádajícího tuhost.
- Pokud dojde k abnormálnímu složení tenkého papíru postrádajícího tuhost, snižte rychlost zpracování.
- Před vložením papír opatrně oddělte.
- Zkontrolujte, zda je skládací deska správně připevněna.
- Protože se v papíru může vyskytnout statická elektřina, použijte na gumovém válci sprej na odstranění statické elektřiny dostupný na trhu.



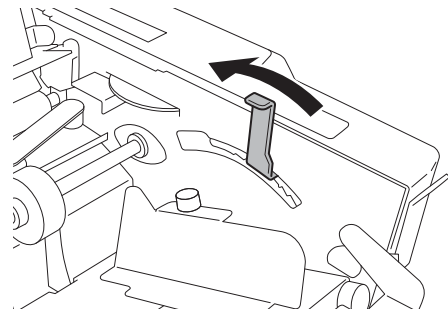
4. Manipulace s nesprávným podáváním

- Zvyšte tlak podávání papíru.
Zkontrolujte stav podávání papíru a zvedněte páčku pro nastavení přitlaku papíru vždy o jeden krok.

TF-Mega-M plus



TF-Mega-A plus

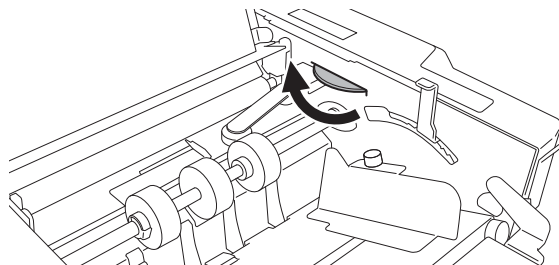


- Před vložením papír opatrně oddělte.
- Snižte objem vkládaného papíru.

5. Manipulace s řetězy

Řetězení (zahnuté podávání) se týká dalšího podávání papíru spojeného s papírem z dřívějšího podávání papíru.

- Zvyšte separační tlak. (pouze stroj TF-Mega-A plus)
Zkontrolujte stav podávání papíru a zvedněte páčku nastavení tlaku podávání papíru vždy o jeden krok.
- Před vložením papír opatrně oddělte.
- Snižte objem vkládaného papíru.



6. Odstraňování problémů

⚠ VAROVÁNÍ



Nepoužívejte hořlavé spreje na odstraňování statické el.
Mohlo by dojít k nahromadění plynu uvnitř stroje, což by zase mohlo způsobit vznícení s následkem požáru a výbuchu.

Stav	Příčina	Řešení
Stroj se nespustí ani po stisknutí tlačítka  (Start) nebo  (Test).	Napájecí kabel není zapojen do zásuvky.	Zasuňte napájecí kabel do zásuvky.
	Napájení není zapnuto.	Zapněte hlavní vypínač. (str. 17)
	V podavači papíru není žádný papír.	Vložte papír do zásobníku papíru. (str.19)
	Papír nedosáhl vodicí desky zásobníku papíru.	Zatlačte papír, až se jeho vod. okraj dotkne vod. desky. (str. 19)
	Došlo k záseku papíru.	Odstraňte zaseknutý papír.(str.61)
	Horní kryt je otevřený	Zavřete horní kryt
	Uvnitř stroje došlo k potížím.	Kontaktujte svého prodejce.
Po stisknutí tlačítka  (Start) nebo  (Test) se kroužek podavače papíru otáčí, ale papír se nepodává.	Podavač papíru byl snížen. (TF-Mega-A plus)	Sklopením páčky pro nast. papíru zvedněte zásobník papíru. (str. 20)
	Papír nebyl dobře provětrán.	Papír dobře provětrejte. (str.14)
	Papír je zvlněný.	Vyrovnejte zvlnění papíru. (str.14)
	Papír je tlustý.	Zvyšte tlak podávání papíru.
	Papír je mimo specifikace.	Použijte papír splňující specifikace.
	Podavač papíru byl snížen. (TF-Mega-M plus)	Sklopením páčky pro nast. papíru zvedněte zásobník papíru. (str.20)

Stav	Příčina	Řešení
Papír není složený ve správné poloze skládání.	Skládací deska papíru není správně nainstalována.	Nainstalujte skládací desku papíru správně. (str.4)
	V papíru se vyskytla statická elektřina.	Papír dobře provětrejte. (str.14)
		Nastříkejte na gumový válec komerčně dostupný stlačený plyn.
		Použijte silnější papír.
Papír je často podáván dvakrát.	Tlak podávání papíru je silný.	Snižte tlak podávání papíru.
	Separátor papíru je špinavý.	Vyčistěte jej alkoholem. (str.58)
	Listy papíru se k sobě lepí a nelze je oddělit.	Papír dobře provětrejte. (str.14)
	Papír je mimo specifikace.	Použijte papír splňující specifikace.
	Uvnitř stroje došlo k potížím.	Kontaktujte svého prodejce.
Papír je často chybně podáván v sekci pro podávání papíru.	Tlak podávání papíru je slabý.	Zvyšte tlak podávání papíru.
	Separáčnický tlak je silný.	Snižte separáčnický tlak.
	Kroužek podávání papíru je špinavý.	Vyčistěte jej alkoholem. (str.58)
	Listy papíru se k sobě lepí a nelze je oddělit.	Papír dobře provětrejte. (str.14)
	Papír je mimo specifikace.	Použijte papír splňující specifikace.
	Boční vodítka tlačí na papír příliš těsně.	Nastavte boční vodítka tak, aby lehce tlačila na papír. (str.20)
	Uvnitř stroje došlo k potížím.	Kontaktujte svého prodejce.
Dochází k častým zásekům papíru	Gumový válec je špinavý.	Vyčistěte jej alkoholem. (str.57)
	Útržky papíru jsou zaseknuté uvnitř průchodu pro přepr. papíru	Zkontrolujte vnitřek stroje a odstraňte všechny útržky papíru.
	Není zarovnáno s polohou válce stohovače.	Nastavte polohu válce stohovače. (str.23)
	Papír je zvlněný.	Narovnejte zvlnění. (str.14)
	Jednotka vodicí desky je ponechána připojená k desce pro vys. papíru.	Vyjměte jednotku vodicí desky. (str.30)
	V papíru se vyskytla statická elektřina.	Nastříkejte na gumový válec komerčně dostupný stlačený plyn.
	Papír postrádající tuhost se zpracovává při nízkých rychlostech.	Zvyšte rychlost zpracování.
Papír klouže ve svislém směru.	Poloha skládání není správná.	Opravte chybné vyrov. skl. (str.47)
Papír klouže ve vodorovném směru.	Papír je vložen nerovnoměrně.	Papír vložte do zásobníku papíru úhledně.
	Mezi papírem a bočním vodičkem je mezera.	Nastavte boční vodítka tak, aby lehce tlačila na papír. (str.20)
	Gumový válec je zdeformován.	Kontaktujte svého prodejce.

Stav	Příčina	Řešení
V sekci s gumovým válcem se zasekl jednou přeložený silný papír.	Papír je mimo specifikace.	Použijte papír splňující specifikace.
	Prostor uvnitř vnitřního průchodu pro přepravu papíru je úzký.	TF-Mega-M plus Rozšiřte prostor pomocí knoflíku pro jemné nastavení skládací desky 2.
		TF-Mega-A plus Upravte polohu zarážky pomocí tlačítka  .
Malý papír je podáván nepřetržitě (proudové podávání).	Papír je mimo specifikace.	Použijte papír splňující specifikace.
	Tlak podávání papíru je silný.	Snižte tlak podávání papíru.

Kapitola 6 Příloha

1. Specifikace

Design a specifikace se mohou bez upozornění změnit.

Základní specifikace

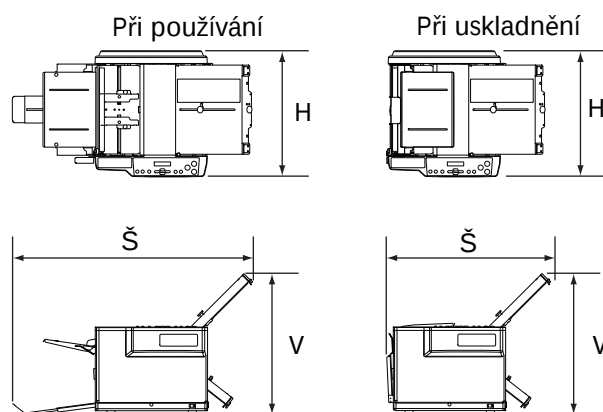
Model			TF-Mega-M plus	TF-Mega-A plus
Položka	Jedn.			
Počet polic pro podávání papíru			1	
Kapacita zásobníku papíru	mm		46 (*1)	
	palec		1,8 (*1)	
Napájení	Napětí	V	100 - 240	
	Frekvence	Hz	50/60	
Aktuální spotřeba	A		1,3 - 0,65	
Spotřeba energie	W		125	
Hluk přenášený vzduchem	Podmínky		Se strojem umístěným na stole s výškou 0,6 m/23,62 palce, měřeno ve vzdálenosti 1 m/39,37 palce od ovládacího panelu a ve výšce 1,55 m/61,03 palce od podlahy. Test hluku EN13023 J.3.1.1 – 3. třída Kvalita papíru: Jemný kvalitní papír 81,4 g/m ² /21.6 lb (Vertikální) Velikost papíru: A4 Rychlost zpracování: Rychlost 3+ Skládací forma: Dvojitě složení	
	Ekvivalentní spojitá hladina akustického tlaku A (L_{Aeq}) (*3)	dB	76	75
	Hladina akustického tlaku ve špičce (L_{pC})		99	94
Rozměry (Š x H x V)	Při používání	mm	900 x 480 x 535	
		palec	35,44 x 18,90 x 21,07	
	Při uskladnění	mm	620 x 480 x 535	
		palec	24,41 x 18,90 x 21,07	
Hmotnost	kg		31,5 (*2)	34,0 (*2)
	lb.		69,5 (*2)	75,0 (*2)

(*1) Jemný kvalitní papír 64 g/m²/17,1 lb
(Ekvivalent 500 listů)

Křížové skládání musí být 25 mm/0,98
palců nebo méně

(*2) Včetně příslušenství

(*3) * L_{Aeq} je zohlednění přidané hodnoty změny
spojité hladiny akustického tlaku v čase L_{pA} .



Média

Model			TF-Mega-M plus	TF-Mega-A plus
Položka		Jedn.		
Velikost papíru (Š x D)	Maximum	mm	297,0 x 432,0	
		palec	11,69 x 17,00	
	Minimum	mm	91,0 x 128,0 (*)	
		palec	3,59 x 5,04 (*)	
	Standardní papír	EU	A3/B4/A4/B5/A5/B6	
		SA	LGR (double letter)/LGL (legal)/ LTR (letter)/ STMT (statement)/INV (invoice)	
Typ papíru			List Jednoduché složení	
Kvalita papíru (tloušťka)			Jemný kvalitní papír (52,3 až 157 g/m ² /14,0 až 41,0 lb) Hrubý papír, papír střední kvality, papír na šablony, specifický umělecký papír a specifický křídový papír.	

(*) Pro papír, který je menší než 182 mm/7,16 palce (směr délky), platí následující podmínky.

Forma zpracování: Jednoduché složení

Papír: Jemný kvalitní papír 64,0 až 81,4 g/m²/17,1 až 21,6 lb

Posunování papíru v sekci stohovače výstupu papíru se nebere v úvahu.

Výkon a funkce

Model		TF-Mega-M plus	TF-Mega-A plus
Položka	Jedn.		
Rychlost zpracování (Maximum)	sady/ min.	241 (*2)	
Skládací forma (*1)		Jednoduché složení Dvojité složení Nepr. harmonikové složení Dopisové složení Harmonikové složení Okénkové složení (*3) (*4) Uvedené kříž. složení (*5) Jiné deform. složení (*6)	
Nastavení rychlosti skládání (*2)	listy/ min.	1 speed: 60 1 speed+: 75 2 speed: 120 2 speed+: 150 3 speed: 180 3 speed+: 241	

(*1) Skládací forma má omezení v závislosti na kvalitě papíru a velikosti papíru

(*2) Papír: Jemný kvalitní papír (dlouhý papír) 81,4 g/m²/21,6 lb

Velikost papíru: A4

Forma zpracování: Jednoduché složení

(*3) Papír 52,3 g/m²/14,0 lb nebo méně s vláknem Y grain (horizontální vlákno) nelze použít

(*4) Hrubý papír s vláknem Y (horizontální vlákno) je mimo specifikace

(*5) Jemný kvalitní papír 52,3 až 104,7 g/m²/14,0 až 27,9 lb

(*6) Maximální délka zakončení je 216 mm/8,50 palce nebo méně



FP Germany,
Prenzlauer Promenade 28,
13089 Berlin

 +49 30 220 660 - 0

info@francotyp.com
www.fp-francotyp.com

17Y-90071